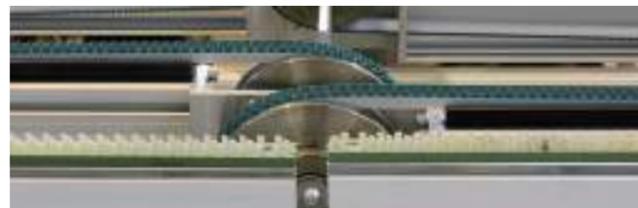




Опционально: Формирователь уплотнителя, работающий в двух направлениях, позиционируется сервомотором



Опционально: Зачистной автомат с вытяжкой стружки



Ремённый транспортёр щадящий профиль

Технические данные MSP-I-300-280

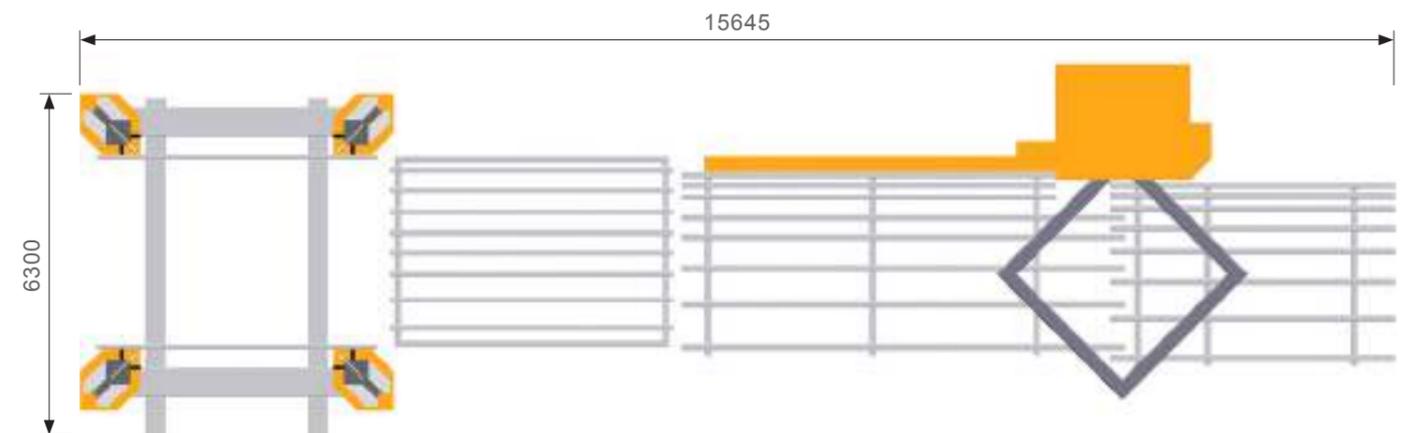
Потребляемая мощность	8 кВт
Напряжение	400 В
Рабочее давление воздуха	6 бар
Расход воздуха	200 литров/ цикл
Вес	~ 3000 кг
Максимальный размер рам	3000 x 2800 мм
Минимальный размер рам	440 x 320 мм
Высота профиля	от 45 до 110 мм
Высота профиля опционально	от 0 до 200 мм
Ширина профиля	140 мм
Окраска	
Основные части	RAL 7035, светлосерый
Защитные части	RAL 1033, жёлтый

Технические данные HPA-4/2

Потребляемая мощность	8 кВт
Напряжение	400 В
Рабочее давление воздуха	6 бар
Вес	~ 800 кг
Высота профиля	50 x 180 мм
Ширина профиля	50 x 140 мм
Окраска	
Основные части	RAL 7035, светлосерый
Защитные части	RAL 1033, жёлтый

Многоголовочный сварочный автомат MSP-I-300-280 и зачистной автомат HPA-4/2

Горизонтальная линия для сварки-зачистки оконных конструкций, состоящая из четырёхголовочной сварочной машины и зачистного автомата

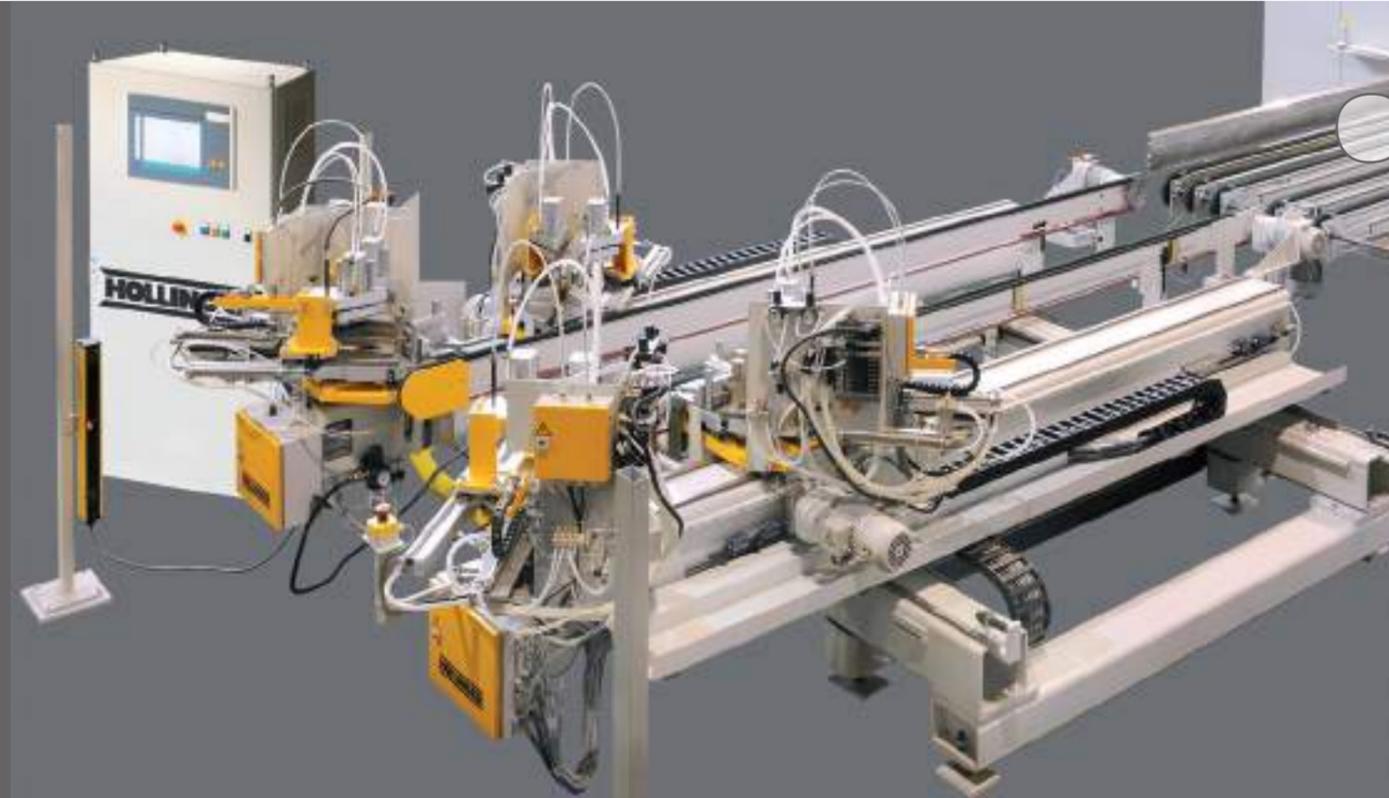


Сварочный автомат Станция охлаждения

Зачистной автомат

Многоголовочный сварочный автомат MSP-I-300-280

Четырёх- или двухосевой зачистной автомат HPA-4/2



Абсолютно синхронное сведение профилей посредством механического соединения привода и двух соответствующих стальных направляющих. Удобный доступ оператора к машине. Высочайшая точность сваривания обеспечивается также за счёт соединения верхних прижимов с рабочим столом. Инструмент для сварки рам интегрирован в машину. Электронное позиционирование всех сварочных агрегатов осуществляется с помощью промышленного персонального компьютера с сенсорным монитором.

- Ограничение сварочного шва 2,0 мм
 - Автоматическая выгрузка сваренных элементов
 - Инструмент для сварки рам интегрирован в машину
- Опции:
- Регулируемое ограничение сварочного шва от 0,2 до 2,0 мм
 - Равномерное разогревание ограничительных ножей
 - Система быстрой замены тефлоновой плёнки
 - Формирователь уплотнителя

Управление осуществляется с помощью промышленного компьютера с сенсорным монитором, операционная система Windows. Удобство в обслуживании: новые профили свободно программируются оператором, допуски корректируются.

- Опции:
- Автоматическая поворотная станция для монтажа в линии
 - Вытяжка для удаления стружки
 - Агрегат для фрезеровки створочного штульпа
 - Пильный агрегат, для обреза выступающих углов
 - Сервопривод упоров для профиля различной ширины



Highlight: замок сварочной головки верхнего ножа, с помощью которого цветные профили могут свариваться сверху также с ограничением шва 0,2 мм



Опция:
Система быстрой замены тефлоновой плёнки



Автоматический поворот обрабатываемых заготовок



Ножи для обработки внутреннего угла
Скоростной сверлильный агрегат, для сверления паза под уплотнитель