



Оборудование для производства окон и  
дверей из ПВХ и Алюминия

**murat<sup>®</sup>**

Пилы



Центры обработки профиля



Станки для закрепления армирующего профиля



Копировальные и сверлильные станки



Сварочные станки



Станки для обработки торца импоста



Углозачистные станки



Сварочно-зачистные комплексы



Углообжимные прессы



Станки для сбора готовых изделий



Примерные схемы расположения оборудования



Содержание  
Содержание

Пилы	страницы	Сварочные станки	страницы
TA 134 Автоматическая одноголовочная пила	4	KB 512 Одноголовочный сварочный станок	40
TA 141 Автоматическая одноголовочная пила	5	KB 513 Одноголовочный сварочный станок	40
TA 133 Автоматическая одноголовочная пила	6	KC 258 Двухголовочный сварочный станок	41
TT 352 Полуавтоматическая двухголовочная пила	7	KC 259 Двухголовочный сварочный станок	41
TT 405 Автоматическая программируемая двухголовочная пила	8-9	KD 664 Четырехголовочный сварочный станок с функцией зачистки	42-43
TT 422 Автоматическая программируемая двухголовочная пила	10-11	KV 312 Станок для V-образного сваривания профилей	44
SC 110 Автоматический центр для распила профиля	12-13	<b>Углозачистные станки</b>	
TC 292 Станок для резки штапика	14	CA 727 Станок для зачистки углов	46
TC 295 Станок для резки штапика	15	CA 747 Станок для зачистки углов	46
TV 192 Автоматическая V-образная пила	16	CA 767 Станок для зачистки углов	46
<b>Копировальные и сверлильные станки</b>		CN 770 Станок для зачистки углов с ЧПУ с 2 сервомоторами	47
FT 312 Станок для фрезерования водоотводящих каналов	18	CN 770/20 Углозачистный станок с ЧПУ	47
FT 313 Станок для фрезерования водоотводящих каналов	18	CN 772 Станок для зачистки углов с ЧПУ с 4 сервомоторами	48
FT 376 Станок для фрезерования водоотводящих каналов	18	CN 784 Станок для зачистки углов с ЧПУ	49
FT 386 Станок для фрезерования водоотводящих каналов	18	CA 117 Станок для зачистки V-образных профилей	50
FU 440 Копировальный станок	19	<b>Сварочно-зачистные комплексы</b>	
FU 460 Универсальный копировально-фрезерный станок (2 в 1)	19	Производственная линия 1	52-53
FU 465 Автоматический универсальный копировально-фрезерный станок (3 в 1)	20	Производственная линия 2	54-55
FR 480 Универсальный копировально-фрезерный станок (3 в 1)	20	Производственная линия 3	56-57
<b>Центры обработки профиля</b>		<b>Углообжимные прессы</b>	
NR 210 Центр обработки профиля	22-23	HP 114 Гидравлический пресс для соединения угла алюминиевых профилей	60
NR 241 Центр обработки профиля	24-25	<b>Станки для сбора готовых изделий</b>	
NR 242 Центр обработки профиля	26-27	ST 303 Стенд контроля качества остекления и регулировки фурнитуры	62
SC 223 Центр обработки профиля	28-29	KT 804 Станция монтажа фурнитуры	63
<b>Станки для закрепления армирующего профиля</b>		KT 805 Станция монтажа фурнитуры	64
DV 404 Шурупверт для привинчивания армирующего профиля	32	TK 102 Цифровая система измерения профиля	65
DV 408 Автоматический шурупверт для привинчивания армирующего профиля	33	TM 560 Гидравлический станок для проверки прочности сваренного угла	66
<b>Станки для обработки торца импоста</b>		<b>Примерные схемы расположения оборудования</b>	
FA 150 Станок для фрезерования торца импоста	36	Примерные схемы расположения оборудования	68
FA 153 Станок для фрезерования торца импоста	36		
FA 154 Станок для фрезерования торца импоста	37		
FA 533 Станок для фрезерования торца импоста	37		
FA 526 Двухголовочный станок для фрезерования торца импоста	38		



→ Компания Murat Machine, основанная в 1983, является одним из старейших турецких предприятий в сфере производства станков для обработки ПВХ и алюминиевых профилей. Современный каталог продукции Murat собрал в себя многолетний опыт компании и способен реализовать запросы любого уровня: от начинающего производителя пластиковых окон с планируемой мощностью 10-15 изделий до крупной строительной организации, изготавливающей десятки и сотни окон в смену.

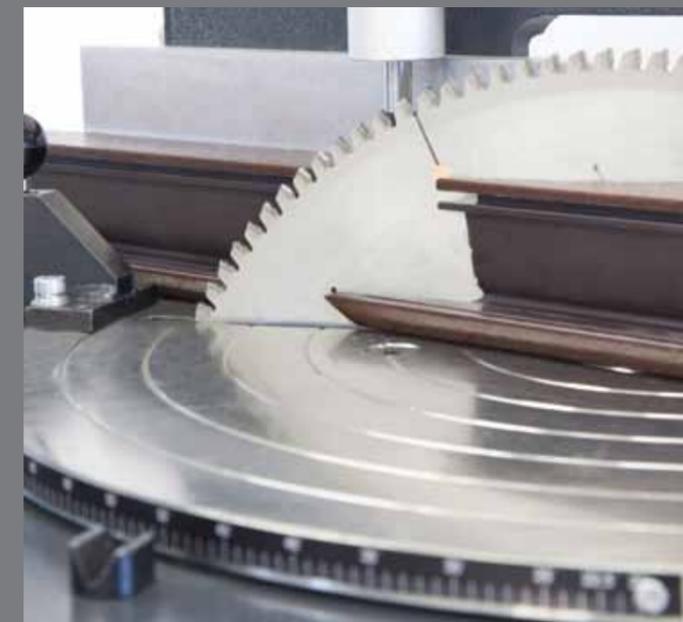
→ Используя высококачественные материалы на всех этапах производства, инвестируя в новые конструкторские разработки, а также стремясь изучить все потребности клиента, наша компания выпускает станки высшего уровня, сохраняя при этом доступные цены. На предприятии Murat Machine успешно внедрена система менеджмента качества, сертифицированная по стандарту ISO 9001:2000.

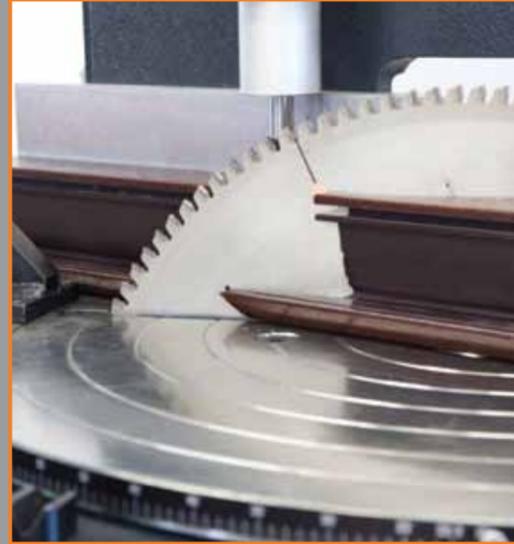
→ Murat осуществляет свою деятельность на современном заводе площадью 25 000 м<sup>2</sup>, расположенном в Стамбуле. На предприятии работают 370 квалифицированных сотрудников, ежедневно работающих над разработкой лучших станков и обеспечением наилучшего пост-продажного сервиса. В настоящее время оборудование Murat поставляется в 75 стран мира, включая США и страны ЕС.

→ Murat Machine — наиболее технически развитая турецкая компания. Murat первой среди турецких производителей освоила в 1998 г. производство полностью автоматических сварочно-зачистных комплексов и к началу 2007 г. выпустила около 150 таких комплексов. Помимо этого, в 2005 г. Murat стала первой турецкой компанией, выпустившей автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля. К настоящему времени разработана целая линейка подобных центров с максимальной производительностью до 480 изделий в смену.



## Пилы Пилы





**TA 134**  
Автоматическая односторонняя пила

- Автоматическая односторонняя пила с нижней подачей пильного диска, предназначенная для раскроя ПВХ профилей
- Поворотная основа рабочего стола позволяет изменять угол раскроя от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 400 мм позволяет производить раскрой не только стандартных профильных систем, но и фасадных конструкций
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскроя алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

Опции:  
→ Подающий и измерительный рольганги с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля

**TA 141**  
Автоматическая односторонняя пила

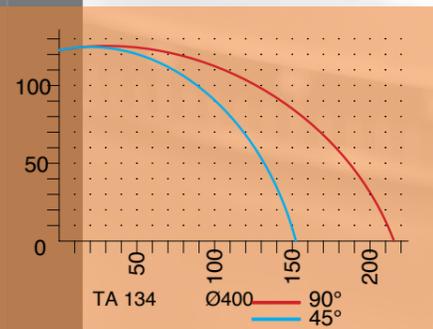
- Автоматическая односторонняя пила с нижней подачей пильного диска, предназначенная для раскроя ПВХ и алюминиевых профилей
- Поворотная основа рабочего стола позволяет изменять угол раскроя от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 350 мм
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскроя алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

Опции:  
→ Подающий и измерительный рольганги с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля  
→ Система охлаждения алюминиевого профиля, продлевающая срок службы пильных дисков  
→ Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями



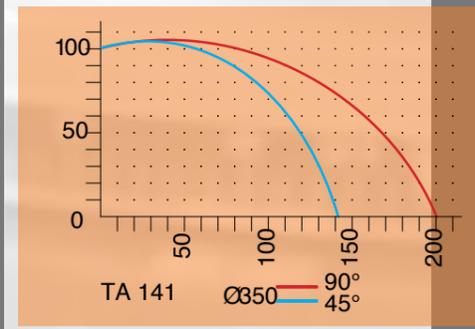
Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 1,5 кВт  
Скорость вращения: 2800 об/мин  
Ширина профиля, макс.: 215 мм  
Высота профиля, макс.: 120 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1250 мм  
Длина станка: 750 мм  
Ширина станка: 800 мм  
Вес станка: 130 кг



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 1,1 кВт, (2,2 кВт optional for Alu)  
Скорость вращения: 2800 об/мин  
Ширина профиля, макс.: 200 мм  
Высота профиля, макс.: 100 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1300 мм  
Длина станка: 800 мм  
Ширина станка: 700 мм  
Вес станка: 195 кг





**TA 133**

**Автоматическая односторонняя пила**

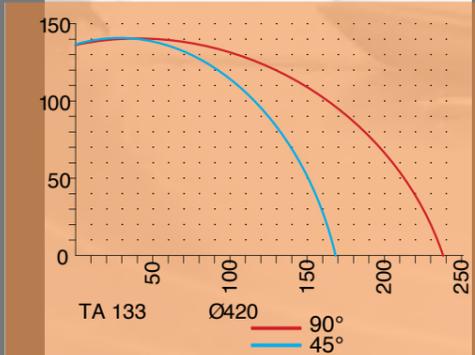
- Автоматическая односторонняя пила, предназначенная для раскроя ПВХ и алюминиевых профилей
- Специализирована для распиловки алюминиевых профилей
- Массивная поворотная основа рабочего стола с градуировкой позволяет точно устанавливать и изменять угол раскроя от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 420 мм позволяет производить раскрой не только стандартных профильных систем, но и фасадных конструкций
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскроя алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

**Опции:**

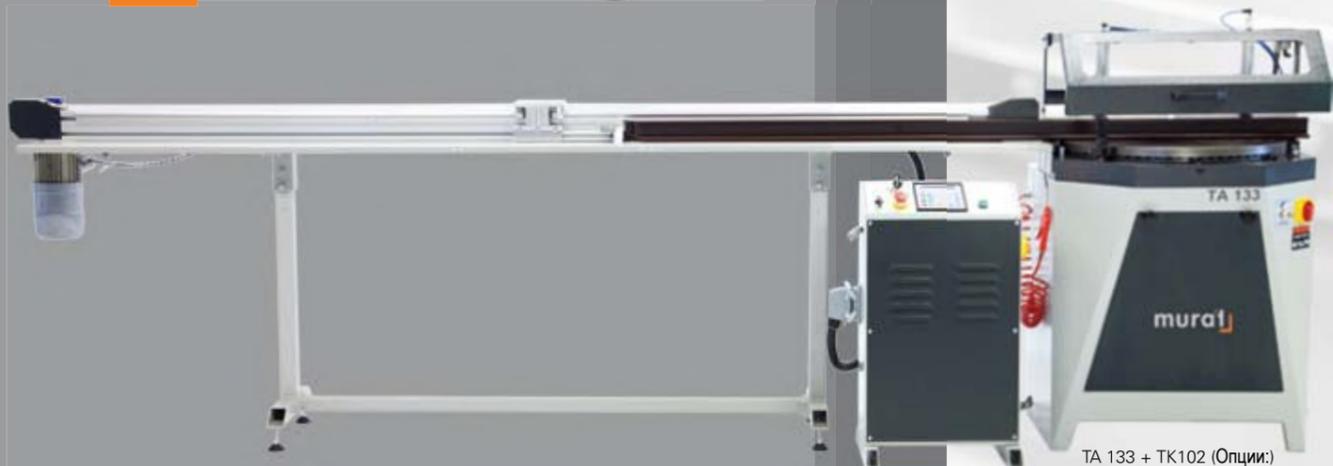
- Подающий и измерительный рольганги с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля
- Система охлаждения алюминиевого профиля, продлевающая срок службы пильных дисков
- Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт, (2,2 кВт optional for Alu)  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Ширина профиля, макс.: 200 мм  
 Высота профиля, макс.: 100 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1300 мм  
 Длина станка: 800 мм  
 Ширина станка: 700 мм  
 Вес станка: 195 кг



6



TA 133 + TK102 (Опции)

**TT 352**

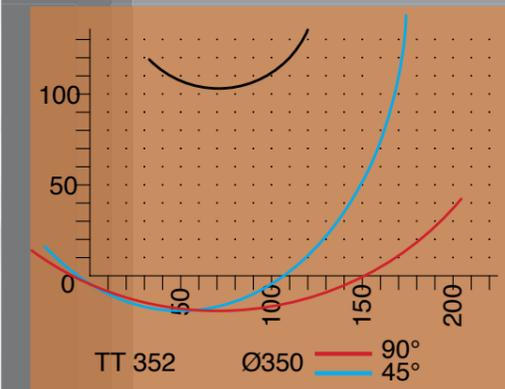
**Полуавтоматическая двухголовочная пила**

- Удобная полуавтоматическая двухголовочная пила маятникового типа
- Ручное изменение угла реза 45-90-45 градусов, включая промежуточные размеры
- Левая пильная голова неподвижна, правая - передвигается вручную
- Цифровое программное устройство выводит на электронное табло точный размер заготовки
- Пильная головка вручную быстро перемещается по приблизительному размеру заготовки, затем с помощью верньера по цифровому табло устанавливается точный размер до 0,1 мм
- Пульт управления также может передвигаться вдоль пилы
- Пневмоприжим профиля



**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность каждого мотора: 1,1 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Ширина профиля, макс.: 150 мм  
 Длина распилы, макс.: 3700 мм  
 Длина распилы, мин.: 410 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка (вместе с дисплеем): 1750 мм  
 Длина станка: 4500 мм  
 Ширина станка: 1050 мм  
 Вес станка: 425 кг



7

## ТТ 405

### Автоматическая программируемая двухголовочная пила

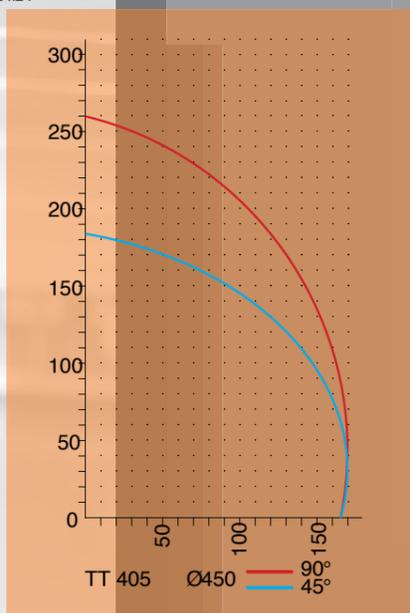
- Автоматическая программируемая двухголовочная пила с фронтальной подачей пильных дисков предназначена для раскроя ПВХ и алюминиевых профилей
- Станок позволяет распиливать одновременно два стандартных профиля шириной 70 мм, что повышает скорость выполнения работы (см. диаграмму реза)
- Диаметр алмазного диска пилы Ø450 мм
- Станок оснащён пультом управления, позволяющим вводить размеры, углы и поправки на увар профиля
- Функции программирования позволяют установить порядок распила и контроль выполненных циклов
- 2 прижима профиля: стандартный фронтальный прижим, дополнительный верхний прижим
- Угол поворота пильного диска под углом 45 или 90 градусов выполняется автоматически
- Установка нестандартного промежуточного угла от 45 до 90 градусов осуществляется вручную
- Левая голова - неподвижная, правая голова - подвижная
- На правой подвижной голове закреплён конвейер для подачи профиля
- Наличие защитных кожухов обеспечивает безопасность распила

#### Опции:

- Функция нарезки профиля для изготовления закладных деталей
- Система охлаждения алюминиевого профиля, продлевающая срок службы пильных дисков
- Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями
- Возможность установки специального принтера для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом, так и в виде штрих-кода, что позволяет использовать данный станок в составе автоматизированной линии совместно с автоматическим сварочно-зачистным комплексом или обрабатывающим центром
- Возможность совместить станок с программой оптимизации раскроя профиля

#### Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность каждого мотора: 1,5 кВт, (2,2 кВт опционально для алюминия)  
Скорость вращения: 2800 об/мин  
Ширина профиля, макс.: 170 мм  
Длина распила, макс.: 4200 мм  
Длина распила, мин.: 450 мм  
Мин. длина распила закладных: 4,8 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1550 мм  
Длина станка: 4950 мм + 2500 мм  
Ширина станка: 1250 мм  
Вес станка: 755 кг



mura1

Пилы  
Пилы

Опции:



Опции:



### ТТ 422

#### Автоматическая программируемая двухголовочная пила

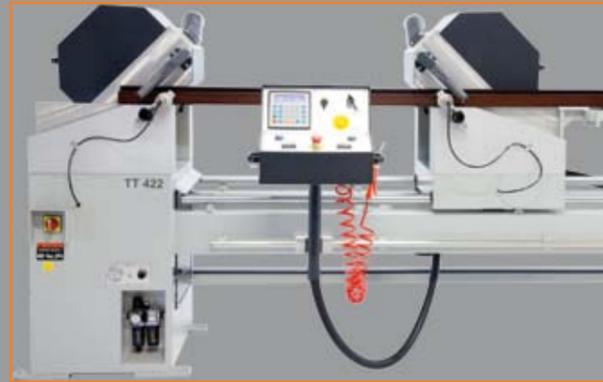
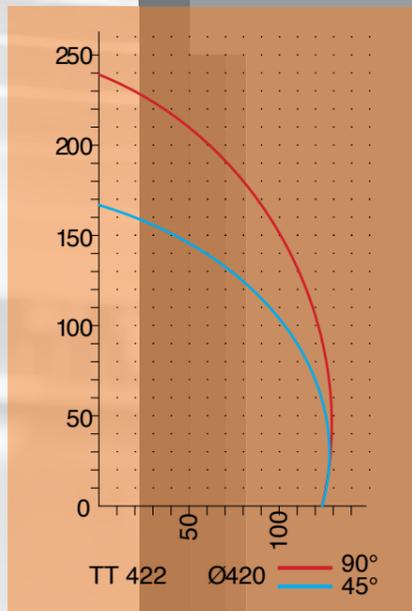
- Автоматическая программируемая двухголовочная пила с фронтальной подачей пильных дисков, специализированная для работы с алюминием: повышена мощность двигателей, повышена точность распила
- Другие технические характеристики в основном совпадают с ТТ-405, за исключением несколько меньшего выхода пильного диска и отсутствия дополнительного верхнего прижима
- Станок позволяет распиливать одновременно два стандартных профиля шириной 60 мм (см. диаграмму реза)
- Станок оснащён программным пультом управления, позволяющим вводить размеры, углы и поправки на увар профиля
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов
- Угол поворота пильного диска под углом 45 или 90 градусов выполняется автоматически
- Установка нестандартного промежуточного угла от 45 до 90 градусов осуществляется вручную

#### Опции:

- Система охлаждения алюминиевого профиля, продлевающая срок службы пильных дисков
- Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями
- Возможность установки специального принтера для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом, так и в виде штрих-кода, что позволяет использовать данный станок в составе автоматизированной линии
- Возможность совместить станок с программой оптимизации раскроя профиля

#### Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность каждого мотора: 2,2 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Длина распила, макс.: 4050 мм  
 Длина распила, мин.: 450 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1400 мм  
 Длина станка: 5000 мм + 2500 мм  
 Ширина станка: 1300 мм  
 Вес станка: 1100 кг



SC 110

Автоматический центр для распила профиля

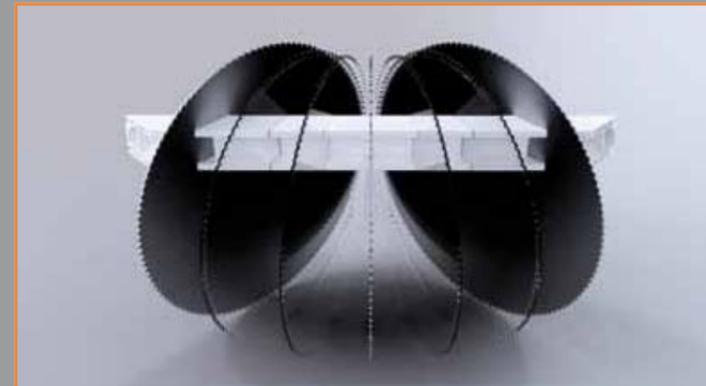
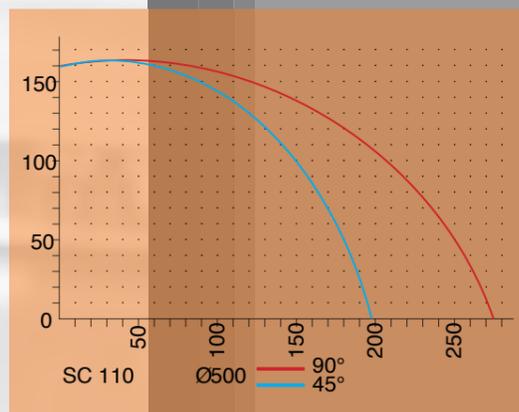
- Станок предназначен для быстрого и точного распила профиля различной длины
- Загрузка 10-12 хлыстов профиля (макс. 7 метров длину).
- Автоматическая подача профиля, автоматический распил и автоматическое перемещение распиленных отрезков (15-20 шт.) на конвейер для их выгрузки
- Автоматическое выставление угла распила в диапазоне от 45 до 135 градусов при помощи сервомоторов
- Длина распила также выставляется при помощи сервомоторов
- Принтер наклеек со штрих-кодом, которые наклеиваются вручную
- Диаметр пильного диска - 500 мм – позволяет обрабатывать широкие профили
- Полная интеграция с оконными программами
- Автоматический конвейер для сбора ненужных отрезков
- Система сбора пыли

Производительность:

Мин. 2600 метров / 8 часов  
Макс. 2800 метров / 8 часов

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 10 кВт, 22 А  
Скорость вращения: 2800 об/мин  
Длина необработанного профиля, макс.: 7000 мм  
Длина распила профиля, макс.: 3500 мм  
Длина распила профиля, мин.: 400 мм  
Ширина профиля, макс.: 130 мм  
Высота профиля, макс.: 135 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1700 мм  
Длина станка: 12800 мм  
Ширина станка: 2350 мм  
Вес станка: 1600 кг



ТС 292  
Станок для резки штапика

- Станок предназначен для раскроя штапика и работает в автоматическом режиме
- Съёмная измерительная линейка позволяет быстро и точно произвести замер штапика и произвести раскрой
- Изменение размера распиловки штапика осуществляется вручную
- Конструкция посадочных мест для крепления быстросъёмных цулаг позволяет использовать штапики различных систем профилей, облегчая тем самым переход с одной системы профиля на другую
- Пильные диски расположены точно под углом 45 градусов
- Диаметр большого пильного диска - 200 мм, малого - 100 мм
- Пневматическая система подачи пильных дисков имеет регулировку скорости выхода дисков
- Пневмоприжимы прочно удерживают штапик в момент раскроя
- Станок позволяет распиливать одновременно два штапика, что повышает скорость выполнения работы

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность каждого мотора: 0,55 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Длина распила, макс.: 2040 мм  
 Длина распила, мин.: 130 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 970 мм  
 Длина станка: 560 мм + 3800 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1100 мм  
 Вес станка: 120 кг

ТС 295  
Станок для резки штапика

- См. ТС 292, за исключением;
- Отличается от ТС-292 наличием программной системы управления и предназначен для выполнения больших объемов работы
- Съёмная цифровая измерительная линейка позволяет запомнить до 250 размеров и с помощью съёмной карты памяти внести их в систему управления станка, после чего станок автоматически выставляет длину распила, и начинается распил штапика в автоматическом режиме

Опции:

- Система беспроводной передачи данных с линейки на станок

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность каждого мотора: 0,75 кВт  
 Power output conveyor: 0,37 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Длина распила, макс.: 2600 мм  
 Длина распила, мин.: 130 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 970 мм  
 Длина станка: 590 мм + 3000 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1100 мм  
 Вес станка: 120 кг



Опции: Система беспроводной передачи данных с линейки на станок



**TV 192**  
Автоматическая V-образная пила

- 2 пильных диска диаметром 200 мм, расположенные под углом 45 градусов
- Легко настраиваемая глубина распила
- Горизонтальные пневмоприжимы

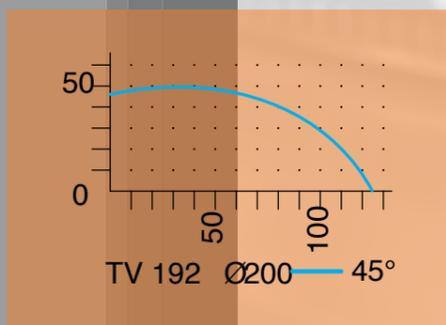
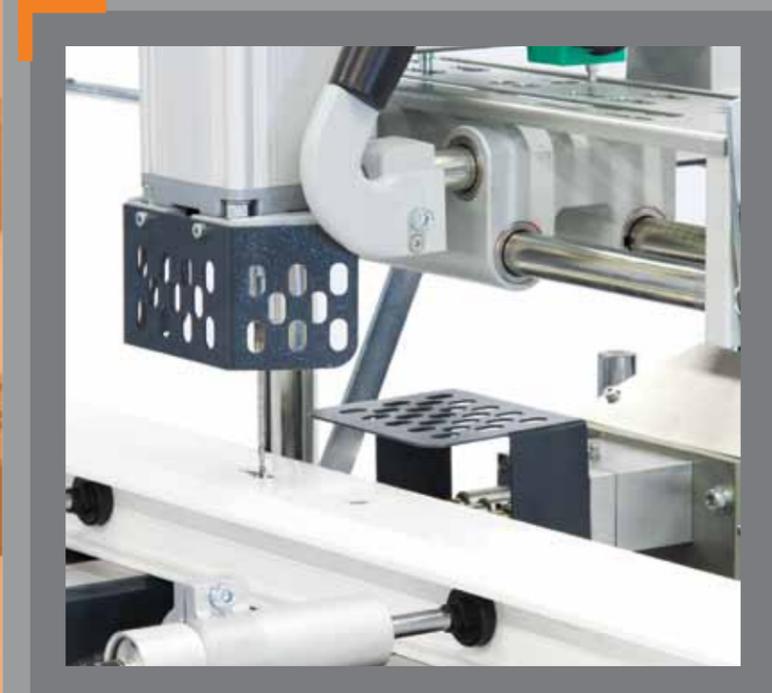
Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность каждого мотора: 0,75 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Размеры обрабатываемого участка профиля, макс.: 110 мм x 80 мм  
 Высота распила профиля, макс.: 50 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1200 мм  
 Длина станка: 500 мм  
 Ширина станка: 1200 мм  
 Вес станка: 190 кг



# Копировальные и сверлильные станки

## Копировальные и сверлильные станки



(FT 313)



(FT 386)



**FT 312**

**Станок для фрезерования водоотводящих каналов**

- Специализированный станок для фрезерования водоотводящих каналов
- Станок FT-312 оснащен 2 двигателями BOSCH, выполняющими фрезерование во фронтальной плоскости и под углом 45 градусов
- Пневмоприжим прочно удерживает заготовку, что даёт возможность избежать смещения при фрезеровании водоотводящих каналов
- Автоматический цикл фрезерования
- Возможность отключения неиспользуемых фрез

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
 Мощность каждого двигателя: 0,66 кВт  
 Скорость вращения фрезы: 12000 об/мин – 27000 об/мин  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1220 мм  
 Длина станка: 800 мм  
 Ширина станка: 630 мм  
 Вес станка: 95 кг

**FT 313**

**Станок для фрезерования водоотводящих каналов**

- См. FT 312, за исключением;
- Станок оснащен 3 двигателями BOSCH

**FT 376**

**Станок для фрезерования водоотводящих каналов**

- Специализированный станок для фрезерования водоотводящих каналов
- Станок FT-376 оснащен 2 двигателями, выполняющими фрезерование во фронтальной плоскости и под углом 45 градусов
- В станке используется более совершенный тип двигателей: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Пневмоприжим прочно удерживает заготовку, что даёт возможность избежать смещения при фрезеровании водоотводящих каналов
- 3 (три) регулировочных упора для задания фиксированных настроек при обработке нескольких типов профиля
- Автоматический цикл фрезерования
- Возможность отключения неиспользуемых фрез

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
 Мощность каждого двигателя: 0,22 кВт  
 Скорость вращения фрезы копира: 18000 об/мин  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1260 мм  
 Длина станка: 800 мм  
 Ширина станка: 760 мм  
 Вес станка: 95 кг

**FT 386**

**Станок для фрезерования водоотводящих каналов**

- См. FT 376, за исключением;
- Станок оснащен 3 двигателями

**FU 440**

**Копировальный станок**

- Копировальный станок для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка и т.п.
- Пневмоприжим профиля
- В станке отверстий используются асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы

Опции:

- Центрирующий рольганг
- Система охлаждения алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
 Мощность: 0,22 кВт  
 Скорость вращения: 18000 об/мин  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1650 мм  
 Длина станка: 450 мм  
 Ширина станка: 620 мм  
 Вес станка: 70 кг

**FU 460**

**Универсальный копировально-фрезерный станок (2 в 1)**

- Универсальный станок — два в одном: копир для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка, паза под вертикальный замок и т.п. фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку (низкооборотный двигатель с редуктором тройного сверления)
- Пневмоприжим профиля
- В станке для фрезерования копировальных отверстий используется более совершенный тип двигателя: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления

Опции:

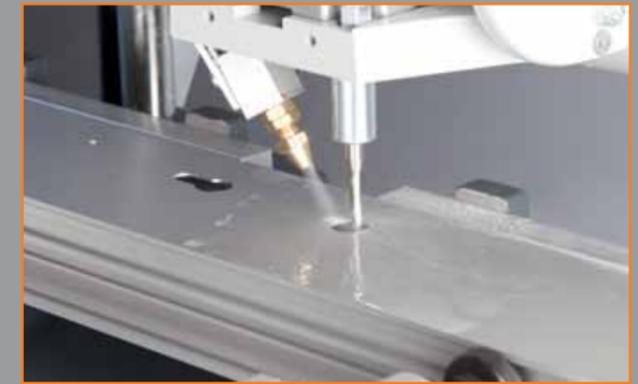
- Центрирующий рольганг
- Система охлаждения алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность копира: 0,22 кВт  
 Мощность фрезы тройного сверления: 1,1 кВт  
 Скорость вращения фрезы копира: 18000 об/мин  
 Скорость вращения фрезы тройного сверления: 930 об/мин

Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1650 мм  
 Длина станка: 900 мм  
 Ширина станка: 630 мм  
 Вес станка: 105 кг

(FU 440) - Опции:



(FU 460)



**FU 465**  
Автоматический универсальный  
копировально-фрезерный станок (3 в 1)

- Универсальный станок — три в одном:  
копир для фрезерования отверстий и пазов под  
фурнитуру, личинку замка и т.п.  
фреза для сверления паз под вертикальный замок  
фреза тройного сверления отверстий под оконную  
ручку (низкооборотный двигатель с редуктором  
тройного сверления)
- В отличие от FU-460 паз под вертикальный  
замок фрезеруется отдельным двигателем в  
автоматическом режиме
- Фрезерование тройного отверстия под оконную  
ручку также осуществляется в автоматическом  
режиме
- Такое сочетание сверлильных инструментов  
позволяет обработать оконную створку без  
дополнительных перемещений данной створки, что  
ускоряет процесс обработки
- Копировальная фреза подается вручную
- В станке для фрезерования копировальных  
отверстий используется более совершенный тип  
двигателя: асинхронные бесколлекторные двигатели  
с частотным управлением
- Пневмоприжим профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность копира: 0,22 кВт  
 Мощность фрезы тройного сверления: 1,1 кВт  
 Мощность фрезы под паз замка: 0,75 кВт  
 Скорость вращения фрезы копира: 18000 об/мин  
 Скорость вращения фрезы тройного сверления:  
 930 об/мин  
 Скорость вращения фрезы замка: 18000 об/мин  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1650 мм  
 Длина станка: 1000 мм  
 Ширина станка: 840 мм  
 Вес станка: 140 кг

**FR 480**  
Универсальный копировально-фрезерный  
станок (3 в 1)

- Универсальный станок – три в одном:  
фрезерование всех водоотводящих каналов при  
помощи 2 фрез копира для фрезерования отверстий  
и пазов под фурнитуру, личинку замка и т.п.  
фреза тройного сверления отверстий под оконную  
ручку (низкооборотный двигатель с редуктором  
тройного сверления)
- Пневмоприжим профиля
- В станке для фрезерования водоотводящих  
каналов и копировальных отверстий используется  
более совершенный тип двигателей: асинхронные  
бесколлекторные двигатели с частотным  
управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора  
тройного сверления
- Полуавтоматическая пневматическая подача  
фрез для сверления водоотводящих каналов

Опции:

- Центрирующий рольганг

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность фрезы сверления водоотводящих  
 каналов: 0,22 кВт  
 Мощность фрезы тройного сверления: 1,1 кВт  
 Мощность фрезы под фурнитуру: 0,75 кВт  
 Скорость вращения фрезы копира: 18000 об/мин  
 Скорость вращения фрезы: 930 об/мин  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1640 мм  
 Длина станка: 900 мм  
 Ширина станка: 630 мм  
 Вес станка: 125 кг

# Центры обработки профиля

## Центры обработки профиля



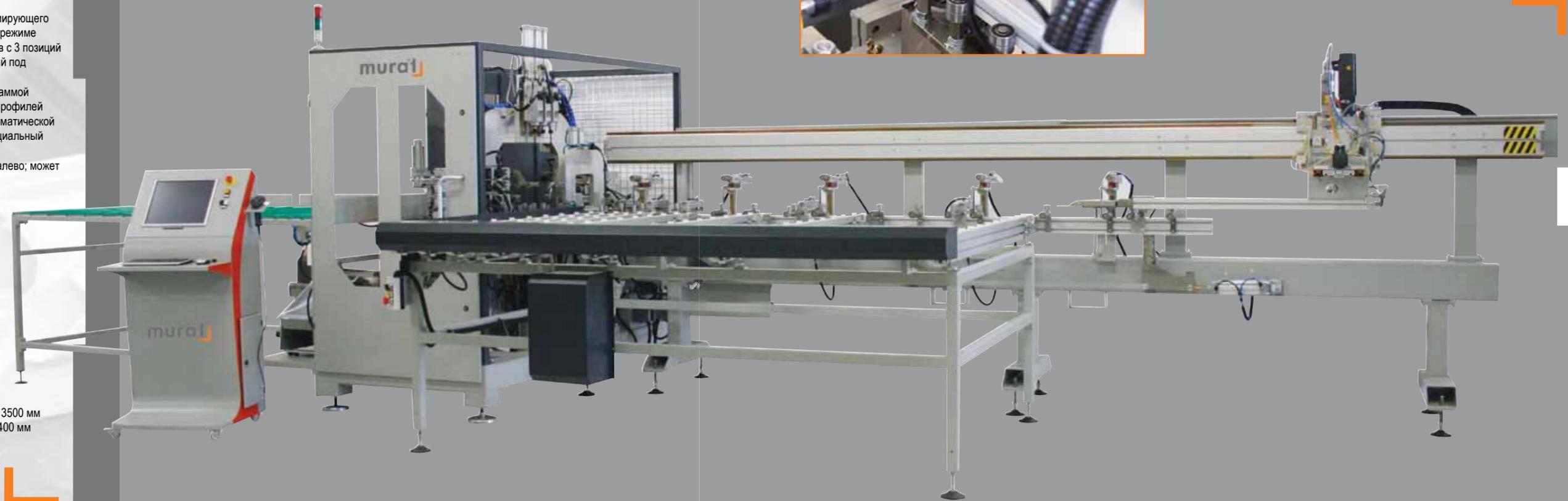
**NR 210**  
Центр обработки профиля

- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-210 осуществляет автоматическое привинчивание армирующего профиля, а также сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка на ленточный конвейер 10 заготовок профилей (длиной не более 3,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальных захват и подача заготовок в обрабатывающий блок
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме на автоматической двухголовочной пиле Murat TT-405, обеспечивает полную интеграцию NR-210 со сварочно-зачистным комплексом
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер
- Направление обработки – справа налево; может быть изменено на противоположное

Производительность:  
мин. 100 окон \ 8 часов  
макс. 120 окон \ 8 часов

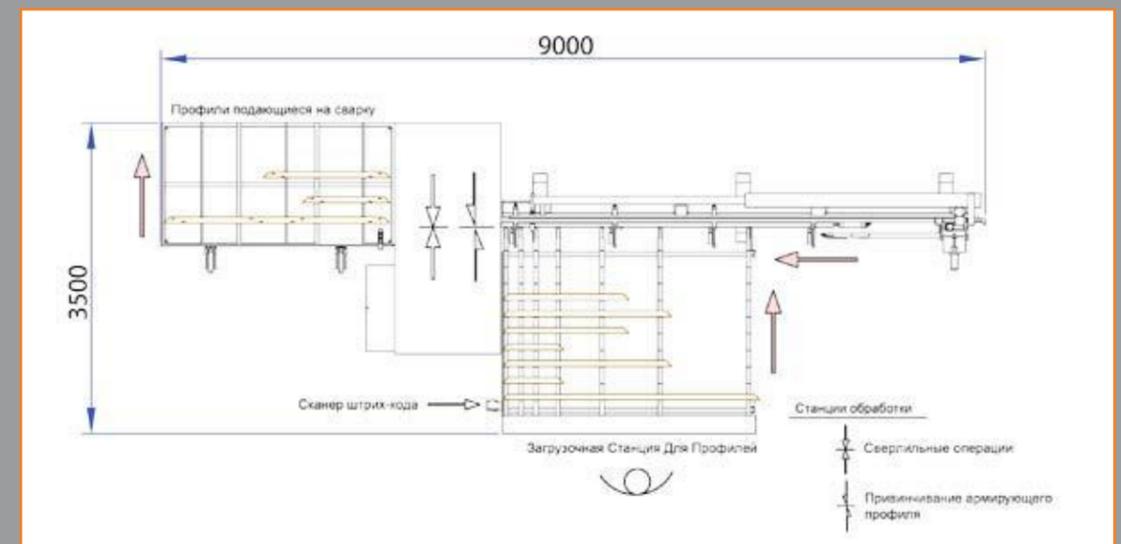
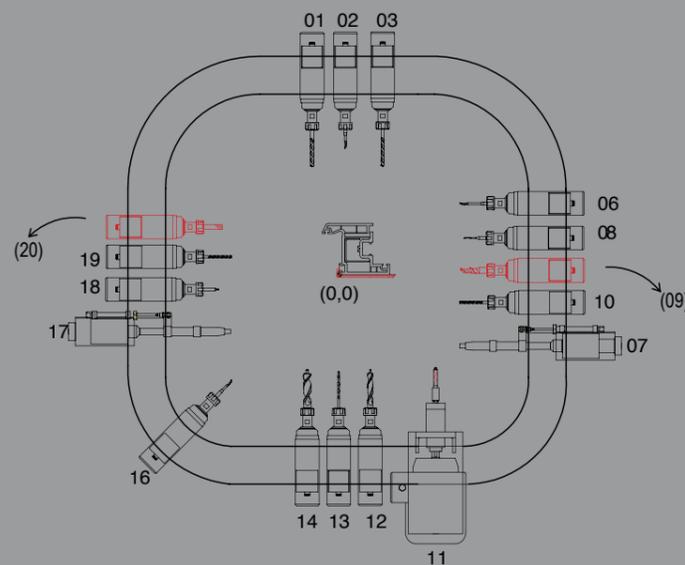
Технические характеристики

Стандартное напряжение: 220-380 В  
Мощность: 9 кВт, 24А  
Высота профиля, макс.: 165 мм  
Высота профиля, мин.: 45 мм  
Ширина профиля, макс.: 130 мм  
Ширина профиля, мин.: 40 мм  
Длина обработанного профиля, макс.: 3500 мм  
Длина обработанного профиля, мин.: 400 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 2100 мм  
Длина станка: 9000 мм  
Ширина станка: 3500 мм  
Вес станка: 4700 кг



Список операций:

- 01 Сверление отверстий под шурупы крепления замка
- 02 Фрезерование водосливных каналов
- 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке
- 07 Привинчивание армирования
- 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке
- 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке
- 10 Разметка отверстий на створке под поворотноткидной механизм
- 11 Тройное сверление отверстий под ручку
- 12 Фрезерование отверстий дверной ручки
- 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке
- 14 Фрезерование отверстий ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке
- 16 Сверление водосливных каналов
- 17 Привинчивание армирования
- 18 Разметка под T-образный соединитель
- 19 Сверление под T-образный соединитель и штифт
- 20 Разметка отверстий под ответную планку



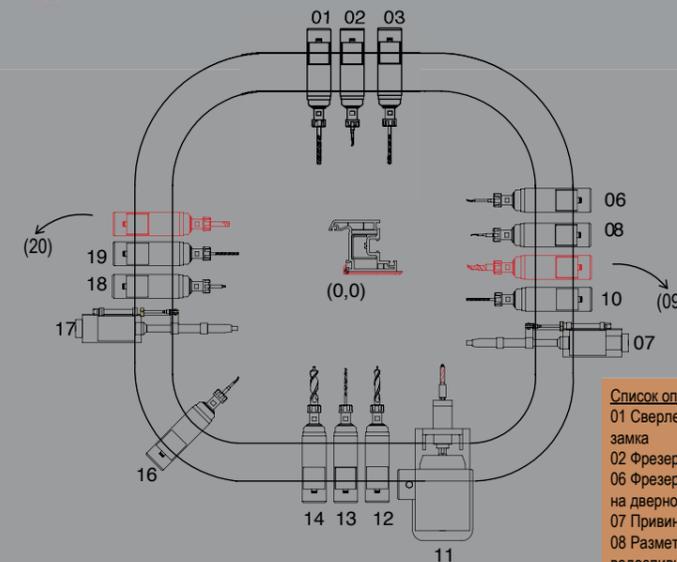
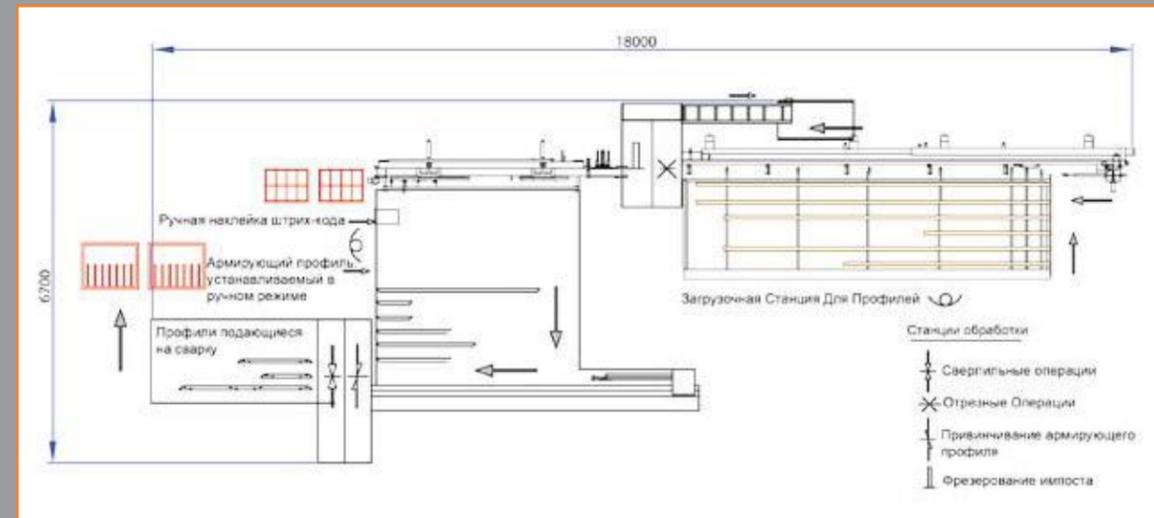
- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-241 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна, а также фрезеровку торца импоста. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальных захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию NR-241 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом (+/- 30 градусов)
- Фрезерование импоста (2 фрезы для 2 различных импостов)
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер



Производительность:  
мин. 100 окон \ 8 часов  
макс. 120 окон \ 8 часов

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 220-380 В  
Мощность: 20 кВт, 50А  
Высота профиля, макс.: 140 мм  
Высота профиля, мин.: 45 мм  
Ширина профиля, макс.: 130 мм  
Ширина профиля, мин.: 40 мм  
Длина необработанного профиля, макс.: 6500 мм  
Длина обработанного профиля, макс.: 3500 мм  
Длина обработанного профиля, мин.: 400 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 2300 мм  
Длина станка: 18000 мм  
Ширина станка: 6700 мм  
Вес станка: 6900 кг



**Список операций:**

- 01 Сверление отверстий под шурупы крепления
- 02 Фрезерование водосливных каналов
- 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке
- 07 Привинчивание армирования
- 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке
- 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке
- 10 Разметка отверстий на створке под поворотно-откидной механизм
- 11 Тройное сверление отверстий под ручку
- 12 Фрезерование отверстий дверной ручки замка
- 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке
- 14 Фрезерование отверстий Ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке
- 16 Сверление водосливных каналов
- 17 Привинчивание армирования
- 18 Разметка под Т-образный соединитель (дормас)
- 19 Сверление под Т-образный соединитель и штифт
- 20 Разметка отверстий под ответную планку

NR 242

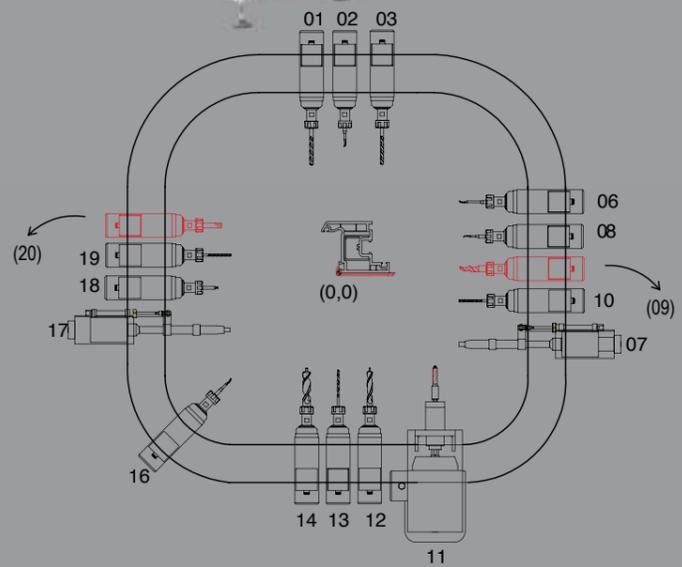
Центр обработки профиля

- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-242 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна, а также фрезеровку торца импоста. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО. Наличие сразу двух обрабатывающих модулей обеспечивают повышенную по сравнению с NR-241 производительность.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальных захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию NR-242 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом
- Возможность распила под различными углами (+/- 30 градусов)
- Фрезерование импоста (2 фрезы для 2 различных импостов)
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер

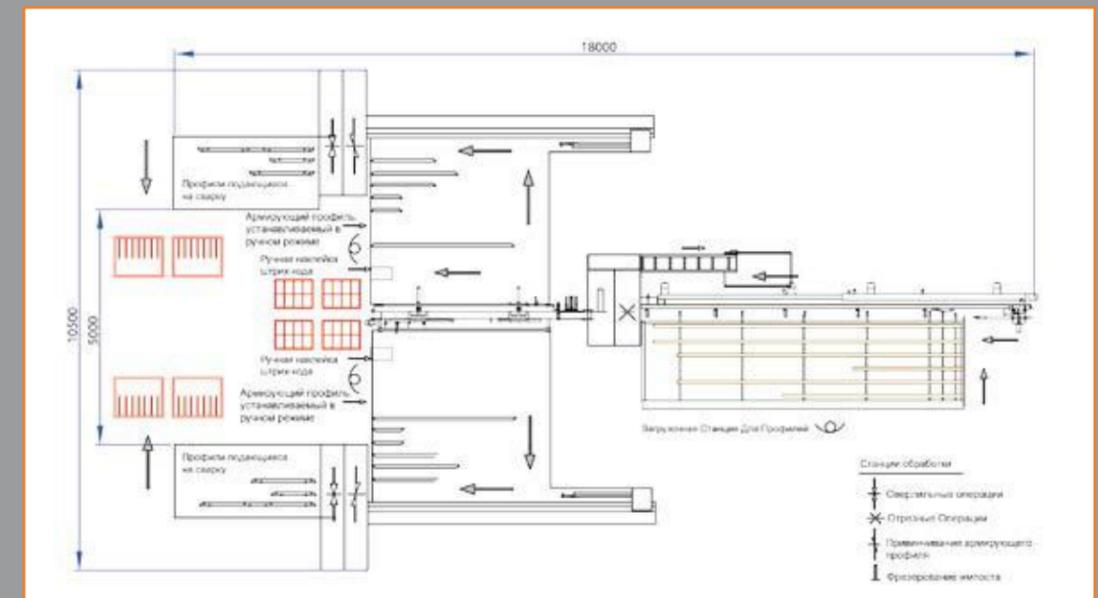
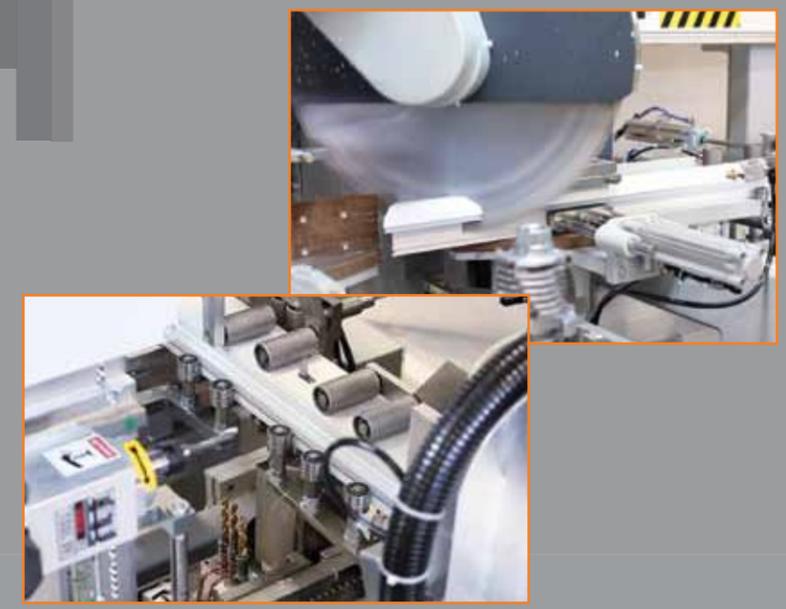
Производительность:  
мин. 200 окон \ 8 часов  
макс. 240 окон \ 8 часов

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220-380 В  
Мощность: 30 кВт, 80А  
Высота профиля, макс.: 140 мм  
Высота профиля, мин.: 45 мм  
Ширина профиля, макс.: 130 мм  
Ширина профиля, мин.: 40 мм  
Длина необработанного профиля, макс.: 6500 мм  
Длина обработанного профиля, макс.: 3500 мм  
Длина обработанного профиля, мин.: 400 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 2300 мм  
Длина станка: 18000 мм  
Ширина станка: 10500 мм  
Вес станка: 10800 кг



- Список операций:**
- |  |  |  |
|--|--|--|
| 01 Сверление отверстий под шурупы крепления замка                          | 12 Фрезерование отверстий дверной ручки  | 11 Тройное сверление отверстий под ручку   |
| 02 Фрезерование водосливных каналов  | 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке            | 12 Фрезерование отверстий дверной ручки  |
| 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке            | 14 Фрезерование отверстий ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке | 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке            |
| 07 Привинчивание армирования   | 16 Сверление водосливных каналов   | 14 Фрезерование отверстий ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке |
| 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке | 17 Привинчивание армирования   | 16 Сверление водосливных каналов   |
| 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке               | 18 Разметка под Т-образный соединитель   | 17 Привинчивание армирования   |
| 10 Разметка отверстий на створке под поворотной механизм                   | 19 Сверление под Т-образный соединитель и штифт  | 18 Разметка под Т-образный соединитель (дормас) на створке                             |
|  | 20 Разметка отверстий под ответную планку  | 19 Сверление под Т-образный соединитель и штифт  |



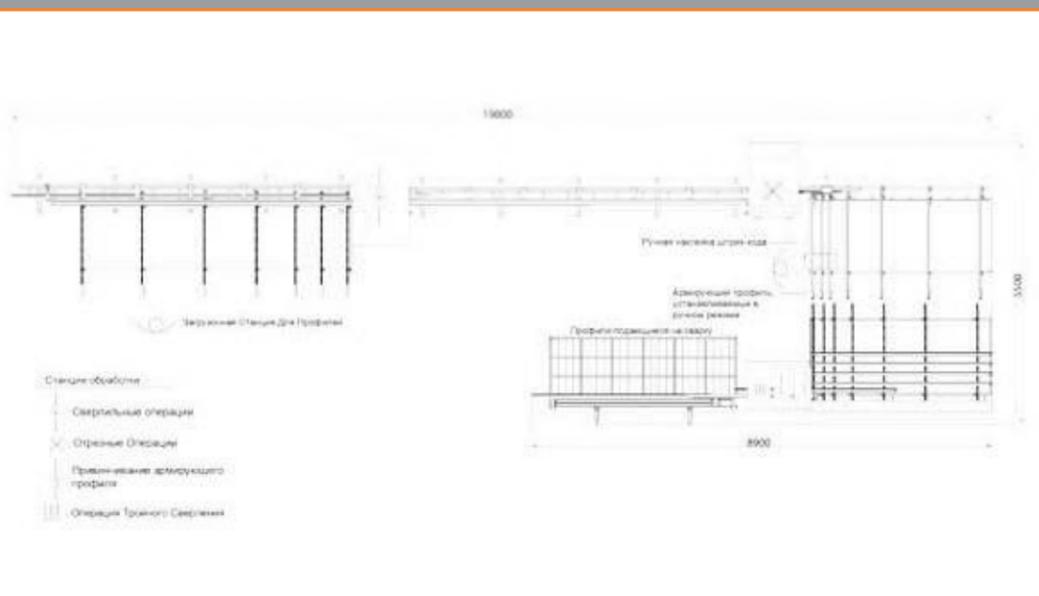
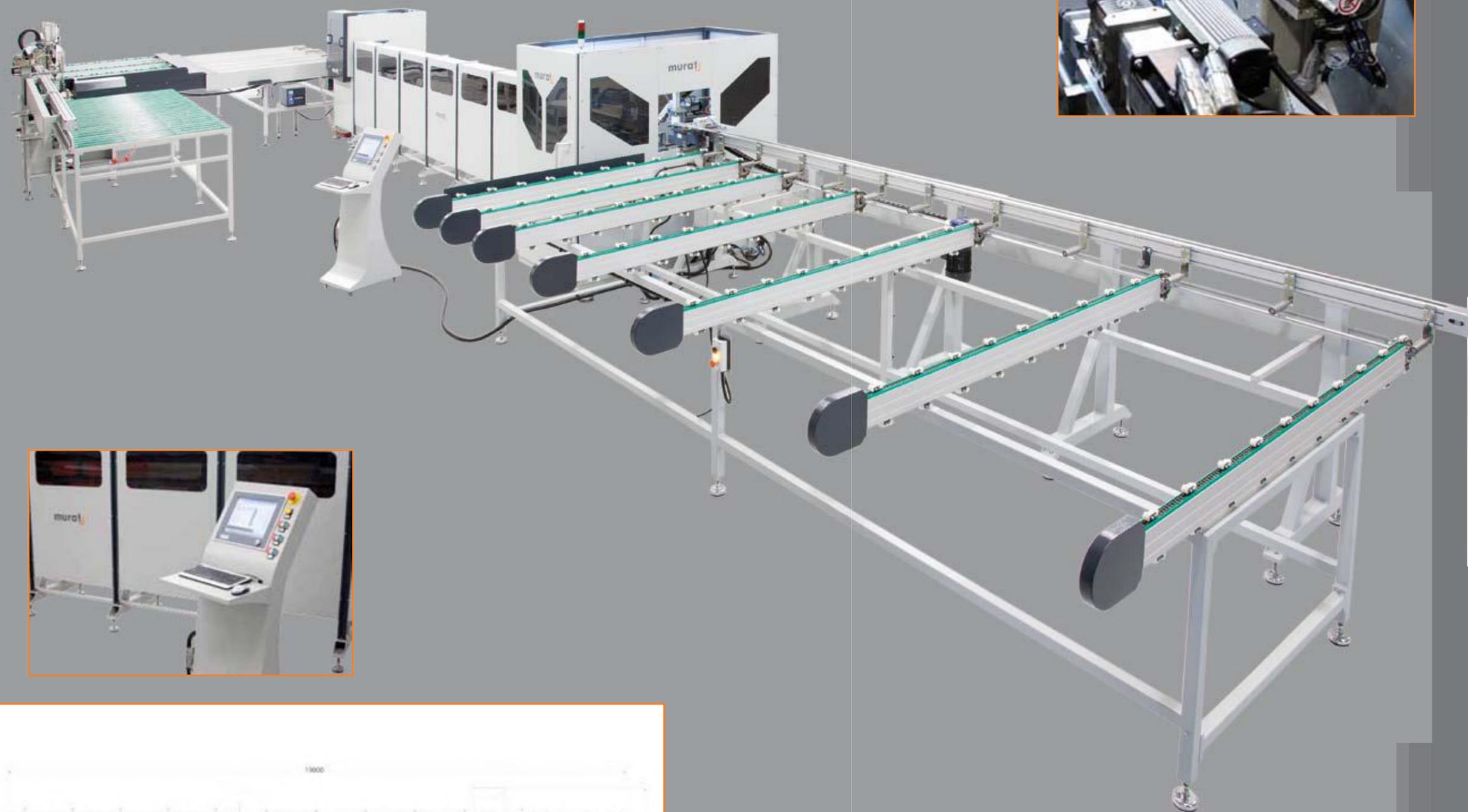
**SC 223**  
**Центр обработки профиля**

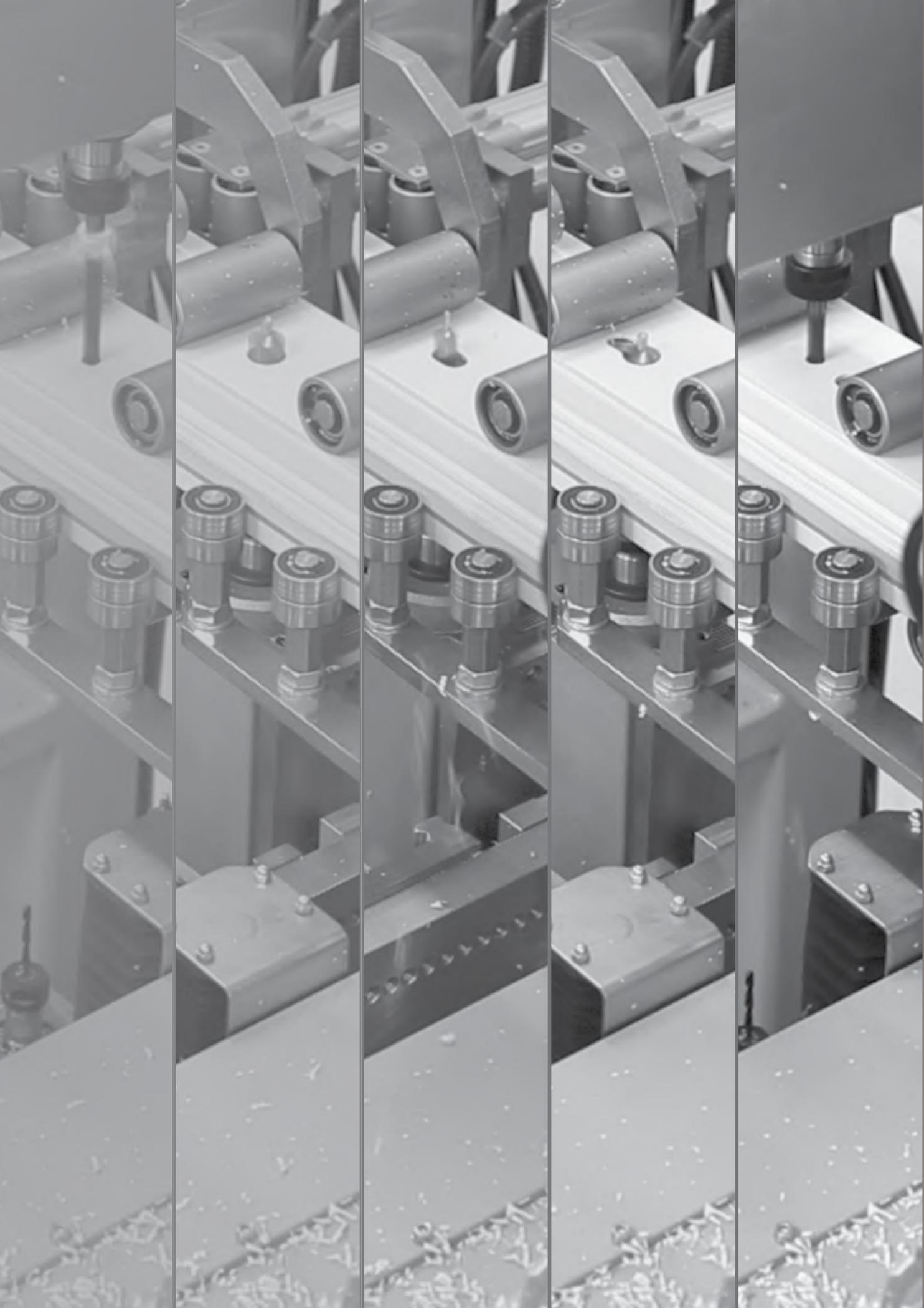
- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля SC-223 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, а также сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальный захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию SC-223 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом
- Возможность распила под различными углами (+/- 30 градусов)
- Фрезерование технологических отверстий одновременно с 8 осей
- Использование 13 серводвигателей в обрабатывающем центре SC-223 ускоряет обработку деталей.
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер

Производительность:  
 мин. 160 окон \ 8 часов  
 макс. 180 окон \ 8 часов

Технические характеристики

Стандартное напряжение: 220-380 В  
 Мощность: 15 кВт, 40А  
 Высота профиля, макс.: 140 мм  
 Высота профиля, мин.: 45 мм  
 Ширина профиля, макс.: 130 мм  
 Ширина профиля, мин.: 40 мм  
 Длина необработанного профиля, макс.: 6500 мм  
 Длина обработанного профиля, макс.: 3500 мм  
 Длина обработанного профиля, мин.: 400 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2000 мм  
 Длина станка: 19000 мм  
 Ширина станка: 5500 мм  
 Вес станка: 5000 кг





Станки для закрепления армирующего профиля  
Станки для закрепления армирующего профиля





**DV 404**  
Шуруповерт для привинчивания армирующего профиля

- Пневматическая подача шурупов
- Автоматический прижим профиля
- Автоматическое привинчивание шурупа
- Удобное управление при помощи педали
- Автоматическая система ограничения глубины вне зависимости от высоты профиля
- В стандартную комплектацию входят направляющие



Технические характеристики:

Размеры обрабатываемого участка профиля, макс.: 110 мм x 80 мм  
 Ширина профиля, мин.: 40 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2150 мм  
 Длина станка: 400 мм (3910 мм вместе с направляющими)  
 Ширина станка: 750 мм  
 Вес станка: 105 кг

**DV 408**  
Автоматический шуруповерт для привинчивания армирующего профиля

- Привинчивание армирующего профиля контролируется компьютером
- При помощи компьютера задается желаемый интервал между шурупами
- Пневматическая подача шурупов
- Автоматический прижим профиля
- Автоматическое привинчивание шурупа
- Удобное управление при помощи педали
- Автоматическая система ограничения глубины вне зависимости от высоты профиля

Опции

- Серийный порт RS-232 для передачи данных о размерах профиля и интервалах между шурупами с других компьютеров.
- Сканер штрих-кода для ввода размеров профиля

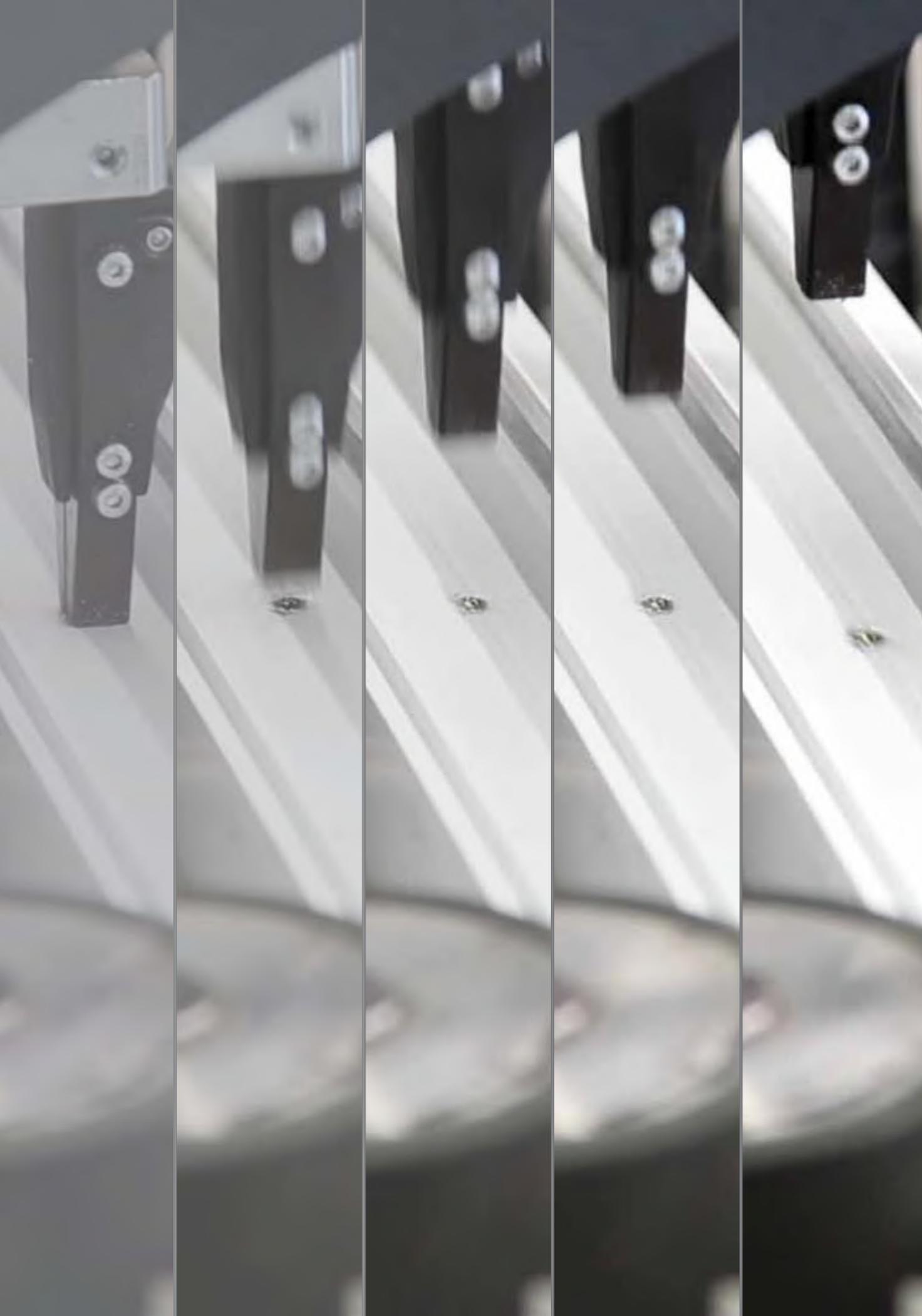


Технические характеристики:

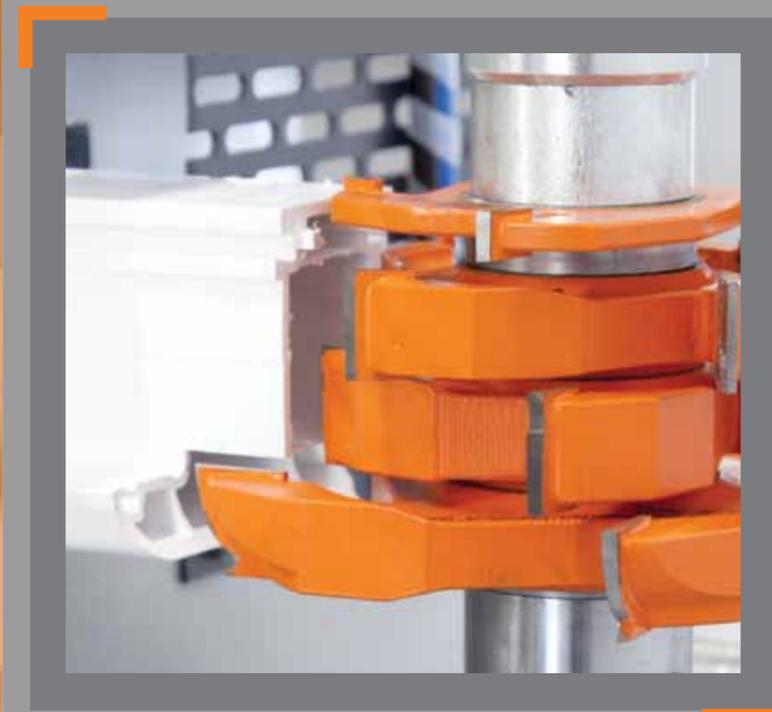
Стандартное напряжение: 380  
 Мощность: 0,37 кВт  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Размеры обрабатываемого участка профиля, макс.: 200 мм x 80 мм

Ширина профиля, мин.: 35 мм  
 Высота станка: 1900 мм  
 Длина станка: 840 мм + 5700 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1050 мм  
 Вес станка: 225 кг





Станки для обработки торца импоста  
Станки для обработки торца импоста





**FA 150**  
Станок для фрезерования торца импоста

- Станок предназначен для обработки торцов импоста из профилей ПВХ
  - Ручная подача режущей фрезы
  - Пневмоприжим заготовки
  - Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку импоста под углом 90 градусов
- Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к вращающийся фрезе

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. высота фрезерования: 90 мм  
 Макс. глубина фрезерования: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 90 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1210 мм  
 Длина станка: 770 мм  
 Ширина станка: 600 мм  
 Вес станка: 50 кг

**FA 153**  
Станок для фрезерования торца импоста

- Станок предназначен для обработки торцов импоста из профилей ПВХ
- Отличается от FA-150 подачей фрезы с помощью пневмоцилиндра
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку импоста под любым углом, что даёт возможность изготавливать не только прямоугольные конструкции, но и нестандартные изделия
- Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к вращающийся фрезе

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. высота фрезерования: 90 мм  
 Макс. глубина фрезерования: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 90 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1210 мм  
 Длина станка: 670 мм  
 Ширина станка: 600 мм  
 Вес станка: 60 кг

**FA 154**  
Станок для фрезерования торца импоста

- Станок предназначен для обработки торцов импоста из профилей ПВХ и алюминия
- Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку импоста под углом от 30 до 90 градусов

Опции:

- Система охлаждения для обработки алюминиевого профиля
- Гидропневматический амортизатор, обеспечивающий плавность хода фрезы при обработке алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. высота фрезерования: 90 мм  
 Макс. глубина фрезерования: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1220 мм  
 Длина станка: 960 мм  
 Ширина станка: 820 мм  
 Вес станка: 75 кг

**FA 533**  
Станок для фрезерования торца импоста

- Станок предназначен для обработки торцов импоста из профилей ПВХ и алюминия
- Отличается от FA-154 возможностью установки двух фрез, что дает возможность обрабатывать импоста двух профильных систем, подавая одну либо другую фрезу при помощи переключателя
- Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку импоста под углом от 30 до 90 градусов

Опции:

- Система охлаждения для обработки алюминиевого профиля
- Гидропневматический амортизатор, обеспечивающий плавность хода фрезы при обработке алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. высота фрезерования: 90 мм  
 Макс. глубина фрезерования: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1220 мм  
 Длина станка: 960 мм  
 Ширина станка: 820 мм  
 Вес станка: 95 кг



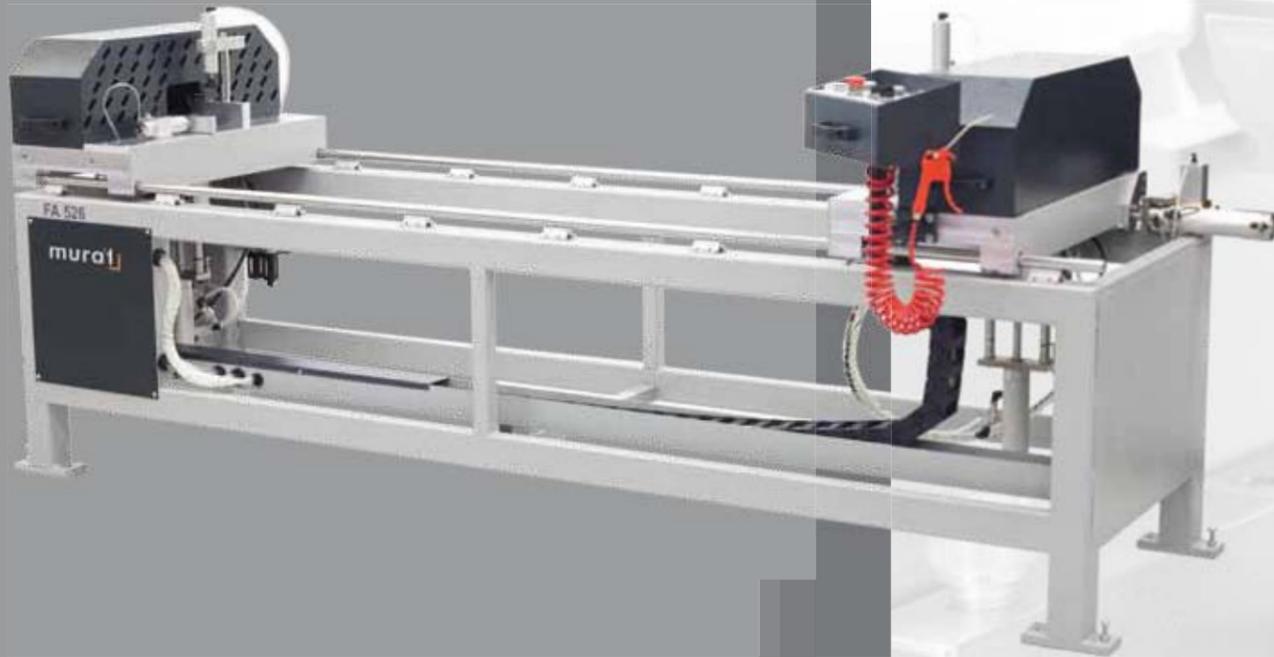
**FA 526**  
 Двухголовочный станок для  
 фрезерования торца импоста

- Автоматический двухголовочный станок предназначен для обработки торцов импоста из профилей ПВХ
- Одна голова – движущаяся, вторая – неподвижная
- Настройка станка под длину импоста осуществляется вручную, затем эти данные запоминаются электронной системой станка, и движущаяся голова автоматически подается к следующему импосту
- Возможностью установки двух фрез, что дает возможность обрабатывать импосты двух профильных систем
- Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
- Пневмоприжим заготовки
- Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к вращающейся фрезе



# Сварочные станки

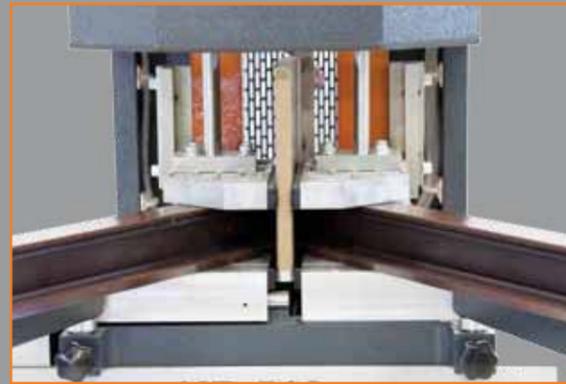
## Сварочные станки



Технические характеристики:

- Стандартное напряжение: 380 В
- Мощность: 2,2 кВт
- Макс. диаметр фрезы: 160 мм
- Скорость вращения: 2800 об/мин
- Макс. высота фрезерования: 90 мм
- Макс. глубина фрезерования: 30 мм
- Ширина профиля, макс.: 120 мм
- Высота профиля, макс.: 90 мм
- Давление воздуха: 6-8 бар
- Высота станка: 1150 мм
- Длина станка: 3150 мм
- Ширина станка: 1200 мм
- Вес станка: 350 кг





**KB 512**  
Одноголовочный сварочный станок

- Станок представляет собой модель, предназначенную для сваривания ПВХ профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях 0,2 мм
- Данная технология позволяет получить тонкий лицевой шов на ламинированном профиле ПВХ, внешний вид которого значительно привлекательнее стандартной сварки
- Конструкция рабочего стола даёт возможность сваривать профили под углом от 45 до 180 градусов, что позволяет изготовить не только прямоугольные, но и нестандартные конструкции
- Рабочий цикл проходит в автоматическом режиме
- Электронная система станка позволяет устанавливать режимы сварки (регулировать время нагрева и сжатия заготовок, силу сжатия заготовок) и вести за ними постоянный контроль
- Электронное табло на панели управления выдаёт информацию по всем рабочим циклам и аварийным сбоям
- Пневмоприжим профиля управляется педалью
- Система быстрой смены тефлона

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
 Мощность: 1,5 кВт  
 Ширина профиля, макс.: 140 мм (for 90° welding)  
 Высота профиля, макс.: 180 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1650 мм  
 Длина станка: 800 мм  
 Ширина станка: 750 мм  
 Вес станка: 135 кг

**KB 513**  
Одноголовочный сварочный станок

- См. KB 512, за исключением:
- Предназначен для сварки только белых профилей (ширина шва - 1,2 мм)

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
 Мощность: 1,5 кВт  
 Ширина профиля, макс.: 140 мм  
 Высота профиля, макс.: 125 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1480 мм  
 Длина станка: 800 мм  
 Ширина станка: 630 мм  
 Вес станка: 105 кг



**KC 258**  
Двухголовочный сварочный станок

- Двухголовочный сварочный станок с верхней подачей нагревательных элементов
- Станок представляет собой модель, предназначенную для сваривания ПВХ профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях от 0,2 мм
- Данная технология позволяет получить тонкий лицевой шов на ламинированном профиле ПВХ, внешний вид которого значительно привлекательнее стандартной сварки
- Правая сварочная голова позволяет сваривать профили только под углом 90 градусов, левая – с изменяемым углом от 60 до 180 градусов
- Правая сварочная голова передвигается вручную по направляющим и фиксируется специальным гидropневматическим тормозом
- Рабочий цикл проходит в автоматическом режиме
- Электронная система станка позволяет устанавливать режимы сварки (регулировать время нагрева и сжатия заготовок, силу сжатия заготовок) и вести за ними постоянный контроль
- Электронное табло на панели управления выдаёт информацию по всем рабочим циклам и аварийным сбоям
- Система быстрой смены тефлона

**KC 259**  
Двухголовочный сварочный станок

- См. KC 258, за исключением:
- Добавлена функция зачистки внутреннего угла



Технические характеристики:

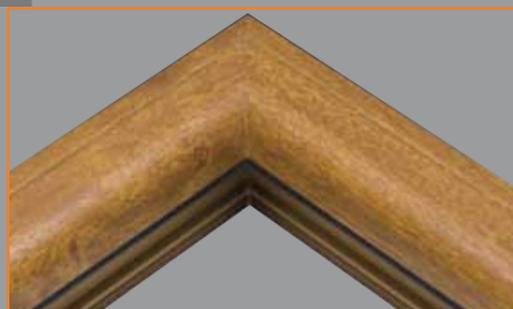
Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 3,0 кВт  
 Длина сварки, мин.: 425 мм  
 Ширина профиля, макс.: 130 мм (под углом 90 градусов)  
 Высота профиля, макс.: 190 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1640 мм  
 Длина станка: 3840 мм  
 Ширина станка: 760 мм  
 Вес станка: 500 кг



**KD 664**

**Четырехголовочный сварочный станок с функцией зачистки**

- Одновременная сварка 4-х углов под углом 90 градусов обеспечивает максимальную точность
- Зачистка лицевых поверхностей и внутренних углов сваренного профиля
- Система прижима уплотнителя
- Экран типа «touch screen»
- Панель управления поддерживает 5 языков, в т.ч. русский
- Компьютерная система обеспечивает возможность создания базы данных параметров сварки для 200 типов профилей, на каждый из которых задаются 9 параметров, в т.ч.: название компании-производителя, высота, ширина, номер и цвет профиля, номер цулага, время нагрева, время сжатия, время охлаждения
- Обработка белых и цветных профилей
- При сварке цветного профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 0,2 мм
- При сварке белого профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 3 мм
- Аппарат перемотки тефлона на нагревателях
- Централизованная система смазки станка
- Система блокировки на оптических датчиках для обеспечения безопасности персонала
- Обеспечен точный электронный контроль стабильности температуры сварки
- Два режима работы: летний и зимний
- Детали системы перемещения сварочных головок покрыты специальным антикоррозийным покрытием
- Подогрев станины
- Возможность подключения управляющей системы к компьютеру для использования специальных программ



Технические характеристики:

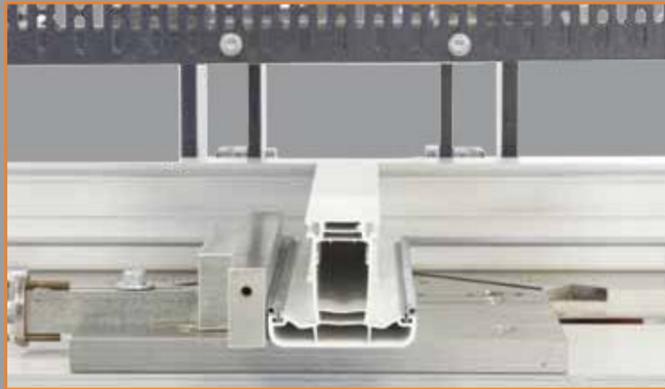
- Стандартное напряжение: 220-380 В
- Мощность: 15 кВт, 40А
- Длина сварки, макс.: 3000 мм x 2600 мм
- Длина сварки, мин.: 500 мм x 500 мм
- Длина сварки с прижимом уплотнителя, мин.: 550 мм x 550 мм
- Высота профиля, макс.: 180 мм
- Высота профиля, мин.: 30 мм
- Ширина профиля, макс.: 120 мм
- Давление воздуха: 6-8 бар
- Высота станка: 1600 мм
- Длина станка: 4600 мм
- Ширина станка: 4300 мм
- Вес станка: 2700 кг

**KV 312**  
Станок для V-образного сваривания профилей

- Угол сварки – 90 градусов
  - Предназначен для сварки только белых профилей (ширина шва - 1,2 мм)
  - Все операции контролируются автоматически
- Время нагрева и сварки регулируется электронно

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 220 В  
Мощность: 1,5 кВт  
Ширина профиля, макс.: 100 мм  
Высота профиля, макс.: 130 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1550 мм  
Длина станка: 980 мм  
Ширина станка: 730 мм  
Вес станка: 305 кг



Углозачистные станки  
Углозачистные станки





CA 727



CA 747

**CA 727**

**Станок для зачистки углов**

- За один цикл осуществляется зачистка сварных швов на лицевых поверхностях и фрезерование внешнего угла конструкции
- Станок с одним двигателем и валом с возможностью установки 2 разных фрез
- Позволяет обрабатывать одну профильную систему (рама + створка)
- Конструкция станка позволяет использовать фрезы для обработки широких профилей (шириной до 74 мм)
- Автоматически осуществляет рабочий цикл после подачи заготовки (не требует отдельного включения)
- Имеет систему автоматического распознавания «рама—створка»
- За один цикл осуществляется зачистка сварных швов на лицевых поверхностях и фрезерование внешнего угла конструкции
- Возможность использования двух типов ножей для обработки лицевых поверхностей (стандартный и для зачистки лицевого шва толщиной 0,2 мм, что целесообразно при обработке цветных профилей)
- В стандартную комплектацию входят направляющие

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Высота профиля, мин.: 40 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1500 мм  
 Длина станка: 700 мм + 1440 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1500 мм  
 Вес станка: 220 кг

**CA 747**

**Станок для зачистки углов**

- См. CA 727 за исключением:
- Возможность установки 4 разных фрез, что позволяет работать с 2 профильными системами

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 1,1 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Высота профиля, мин.: 40 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1500 мм  
 Длина станка: 770 мм + 1440 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1100 мм  
 Вес станка: 250 кг

**CA 767**

**Станок для зачистки углов**

- См. CA 727 за исключением:
- Возможность установки 6 разных фрез, что позволяет работать с 3 профильными системами

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 2,2 кВт  
 Скорость вращения: 2800 об/мин  
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Высота профиля, мин.: 40 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1500 мм  
 Длина станка: 900 мм + 1420 мм (направляющие)  
 Ширина станка: 1120 мм  
 Вес станка: 300 кг



CA 767

**CN 770**

**Станок для зачистки углов с ЧПУ с 2 сервомоторами**

- Не встраивается в сварочно-зачистной комплекс, работает автономно с оператором
- Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- Система управления технологическим процессом с ЧПУ
- Исполнительная система перемещения обрабатываемых инструментов по 2 осям (2 серводвигателя)
- Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- Возможность внесения в память установок для обработки 400 типов профилей
- Упрощённое распознавание профилей за счёт использования системы CAD-CAM
- Обработка как белых, так и цветных профилей
- Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Централизованная система смазки станка

**CN 770/20**

**Углозачистной ствннок с ЧПУ**

- Отличия от CN 770:
- 2 высокоскоростных сервомотора.
- Пульт управления легко перемещается на любую сторону станка.
- По станка автоматически исправляет ошибки процессов и обеспечивает максимальную защиту от вирусов при каждом запуске и выключении.
- Дружелюбный интерфейс позволяет создавать и редактировать программы обработки на основе рисунков AutoCAD (файлов .dxf).
- Возможность создания отдельных программ обработки для белых, ламинированных (в т.ч. только с одной стороны) профилей, а также профилей без резины.
- Память на 1000 различных профилей.
- Резервное копирование и восстановление данных через сетевое подключение или через USB флешку.
- Возможность обнаруживать и исправлять ошибки в работе станка через Интернет.
- Используется ОС Windows XP.
- Дефекты сварки могут быть исправлены помощью съёмного внутреннего ножа

**Технические характеристики:**

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 5 кВт, 13 А  
 Размеры пильного диска:  
 Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
 Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
 Скорость вращения фрезы: 14000 об/мин  
 Внутренний размер рамы, мин.: 350 x 350 мм  
 Высота профиля, макс.: 150 мм  
 Высота профиля, мин.: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1750 мм  
 Длина станка: 1720 мм  
 Ширина станка: 700 мм  
 Вес станка: 500 кг



**CN 772**  
Станок для зачистки углов с ЧПУ с 4 сервомоторами

- Станок может работать в составе сварочно-зачистного комплекса
- Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- Система управления технологическим процессом с ЧПУ
- Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 4 осям (4 серводвигателя)
- Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- Возможность внесения в память установок для обработки 400 типов профилей
- Упрощенное распознавание профилей за счет использования системы CAD-CAM
- Обработка как белых, так и цветных профилей
- Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Централизованная система смазки станка

**CN 784**  
Станок для зачистки углов с ЧПУ

- Возможность совместной работы с 2 (двумя) или 3 (тремя) 4-х головочными сварочными станками для создания сварочно-зачистного комплекса очень высокой производительности
  - Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
  - Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
  - Система управления технологическим процессом с ЧПУ
  - Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 18 осям (18 серводвигателей)
  - Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
  - Интуитивно понятный интерфейс
  - Возможность внесения в память неограниченного числа установок для обработки профилей
  - Обработка как белых, так и цветных профилей
  - Упрощенное распознавание профилей за счет использования автоматизированной системы
  - Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
  - Централизованная система смазки станка
- На винты системы передвижения зачистных голов нанесено специальное покрытие, предотвращающее появление ржавчины



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 8 кВт, 22 А  
 Размеры пильного диска: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
 Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
 Высота профиля, макс.: 200 мм  
 Высота профиля, мин.: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Внешний размер рамы, мин.: 420 x 420 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1900 мм  
 Длина станка: 1910 мм  
 Ширина станка: 900 мм  
 Вес станка: 740 кг



Технические характеристики:

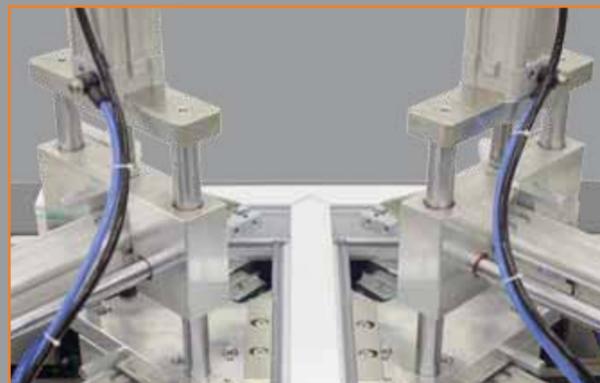
Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 22 кВт, 63 А  
 Размеры пильного диска: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
 Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
 Высота профиля, макс.: 120 мм  
 Высота профиля, мин.: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Внешний размер рамы, макс.: 3000 x 2600 мм  
 Внешний размер рамы, мин.: 700 x 450 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2100 мм  
 Длина станка: 5200 мм  
 Ширина станка: 2600 мм  
 Вес станка: 2750 кг

CA 117  
Станок для зачистки V-образных профилей

- Предназначен для зачистки V-образных сварных углов ПВХ профилей
- Управляется одним нажатием педали
- Положение зачистных ножей легко настраивается
- В стандартную комплектацию входит поддерживающий стол

Технические характеристики:

Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота профиля, макс.: 110 мм  
Высота профиля, мин.: 40 мм  
Высота станка: 1330 мм  
Длина станка: 930 мм + 1280 мм (стол)  
Ширина станка: 620 мм + 360 мм (стол)  
Вес станка: 180 кг



# Сварочно-зачистные комплексы

## Сварочно-зачистные комплексы



### Производственная линия 1

- В составе линии: 4-головочный сварочный станок, углозачистной станок с ЧПУ и поворотной подающей станцией
- Все стадии производства контролируются компьютером
- Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

#### Сварка KD 658

- Одновременная сварка 4-х углов под углом 90 градусов обеспечивает максимальную точность
- Система прижима уплотнителя
- Экран типа «touch screen»
- Панель управления поддерживает 5 языков, в т.ч. русский
- Компьютерная система обеспечивает возможность создания базы данных параметров сварки для 200 типов профилей, на каждый из которых задаются 9 параметров, в т.ч.: название компании-производителя, высота, ширина, номер и цвет профиля, номер цула, время нагрева, время сжатия, время охлаждения
- Обработка белых и цветных профилей
- При сварке цветного профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 0,2 мм
- При сварке белого профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 3 мм
- Аппарат перемотки тефлона на нагревателях
- Централизованная система смазки станка
- Система блокировки на оптических датчиках для обеспечения безопасности персонала
- Обеспечен точный электронный контроль стабильности температуры сварки
- Два режима работы: летний и зимний
- Подогрев станины

#### Стол охлаждения СК 187

- Станция охлаждения подает сваренную заготовку к углозачистному станку
- Время охлаждения контролируется компьютером
- Опция (СК 188): тройное сверление под ручку, также контролируемое компьютером

#### Поворотная станция СК 172

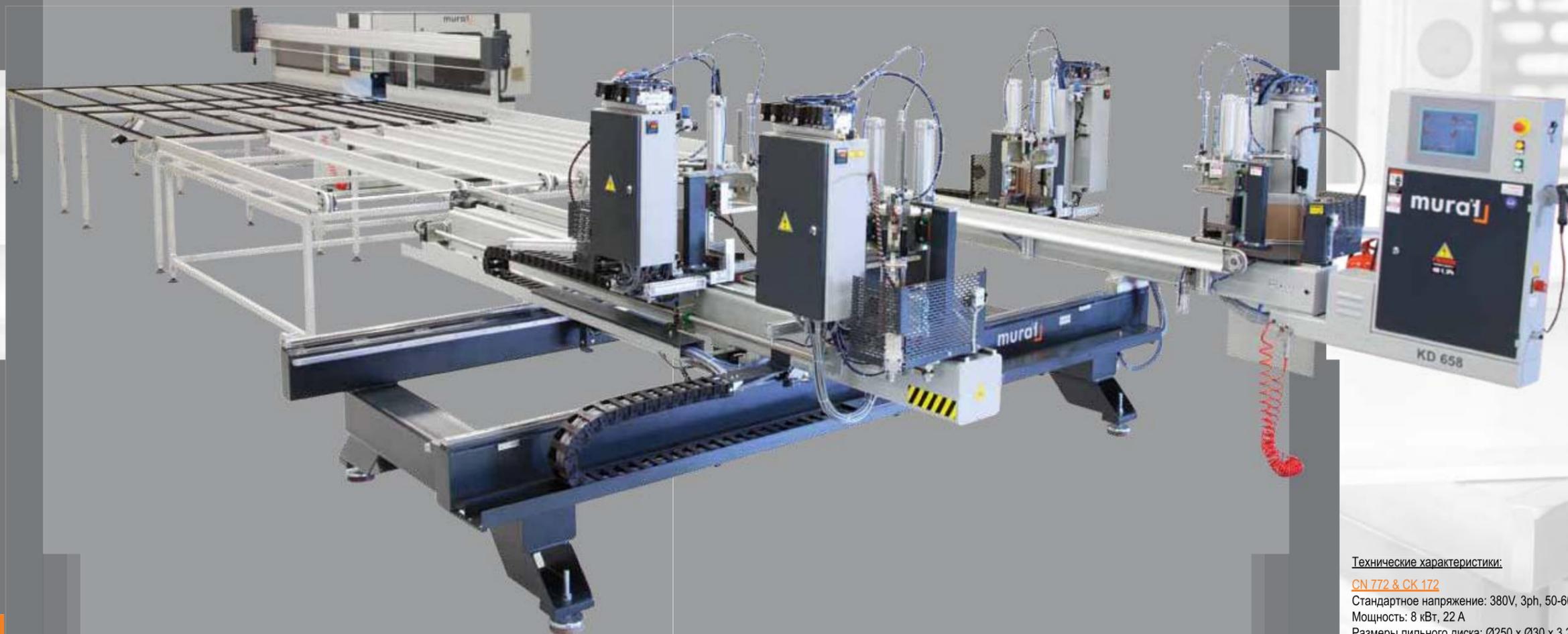
- Автоматически подает и поворачивает заготовку по мере зачистки угла.

#### Углозачистной станок CN 772

См. CN 772

#### Опции

- Сканер штрих-кода
- Система прижима уплотнителя
- Разметка отверстий под петли.



#### Технические характеристики:

##### KD 658

Стандартное напряжение: 220-380 В  
 Мощность: 12 кВт, 32А  
 Длина сварки, макс.: 3000 мм x 2580 мм  
 Длина сварки, мин.: 420 мм x 420 мм  
 Длина сварки с прижимом уплотнителя, мин.: 500 мм x 500 мм  
 Высота профиля, макс.: 180 мм  
 Высота профиля, мин.: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1600 мм  
 Длина станка: 4600 мм  
 Ширина станка: 4300 мм  
 Вес станка: 1665 кг

#### Технические характеристики:

##### CN 772 & СК 172

Стандартное напряжение: 380V, 3ph, 50-60 Hz  
 Мощность: 8 кВт, 22 А  
 Размеры пильного диска: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
 Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
 Размер рамы, макс.:  
 Автоматический режим: 2300 x 2300 мм /  
 Ручной режим: без ограничений  
 Внешний размер рамы, мин.: 420 x 420 мм  
 Высота профиля, макс.: 200 мм  
 Высота профиля, мин.: 30 мм  
 Ширина профиля, макс.: 120 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 1900 мм  
 Длина станка: 1910 мм  
 Ширина станка: 900 мм  
 Вес станка: 740 кг

**Производственная линия 2**

- В составе линии: 4-головочный сварочный станок, углозачистной станок с ЧПУ и поворотной подающей станцией
- Все стадии производства контролируются компьютером
- Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

**Сварка KD 658**

См. KD 658

**Стол охлаждения СК 188**

- Станция охлаждения подает сваренную заготовку к углозачистному станку
- Время охлаждения контролируется компьютером
- Тройное сверление под ручку, также контролируемое компьютером

**Поворотная станция СК 177**

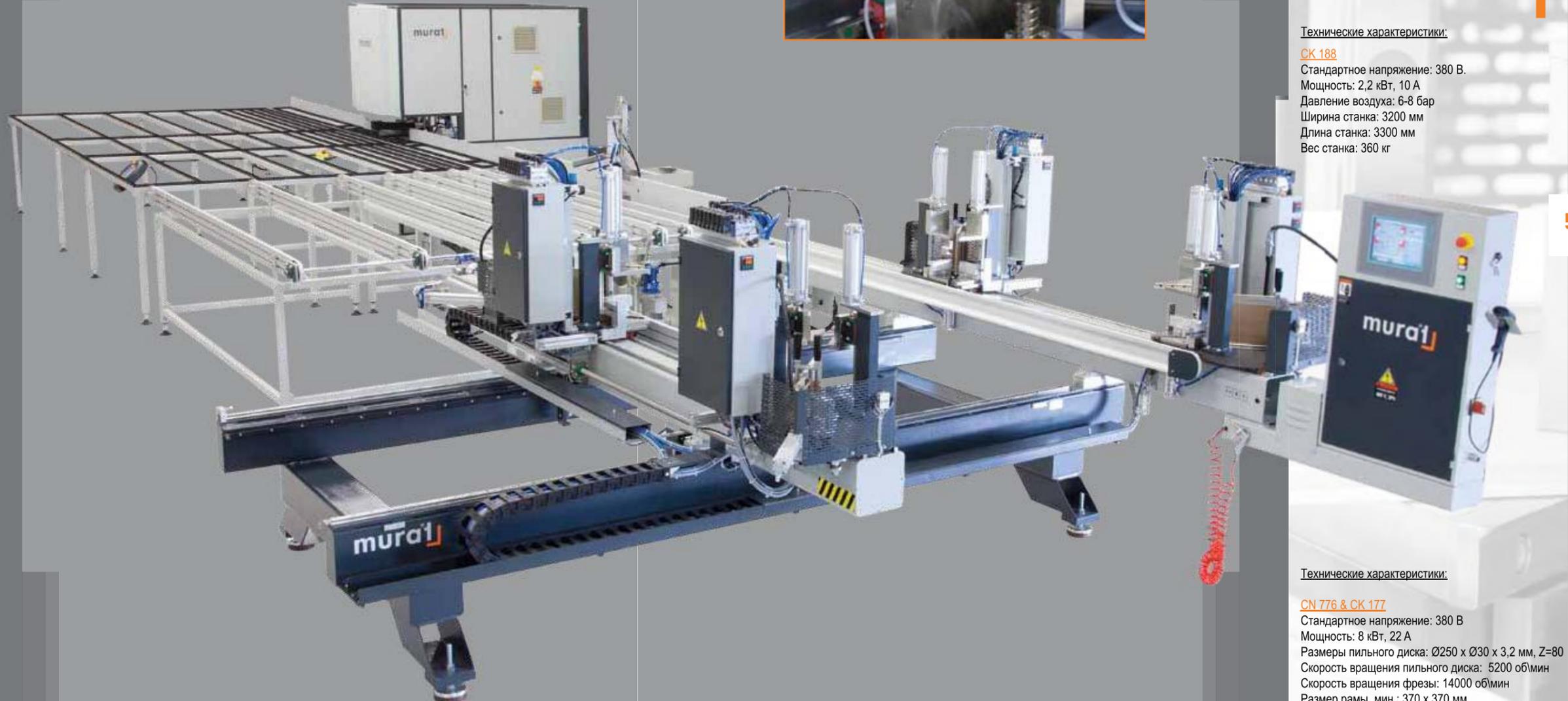
- Автоматически подает и поворачивает заготовку по мере зачистки углов
- Работает быстрее, чем СК 172

**Углозачистной станок CN 776**

- Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 4 осям (4 серводвигателя)
- Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- Возможность внесения в память установок для обработки 400 типов профилей
- Упрощенное распознавание профилей за счет использования системы CAD-CAM
- Обработка как белых, так и цветных профилей
- Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Централизованная система смазки станка

**Опции**

- Сканер штрих-кода
- Система прижима уплотнителя
- Разметка отверстий под петли



**Технические характеристики:**

**KD 658**

Стандартное напряжение: 220-380 В  
Мощность: 12 кВт, 32А  
Длина сварки, макс.: 3000 мм x 2580 мм  
Длина сварки, мин.: 420 мм x 420 мм  
Длина сварки с прижимом уплотнителя, мин.: 500 мм x 500 мм

Высота профиля, макс.: 180 мм  
Высота профиля, мин.: 30 мм  
Ширина профиля, макс.: 120 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1600 мм  
Длина станка: 4600 мм  
Ширина станка: 4300 мм  
Вес станка: 1665 кг

**Технические характеристики:**

**СК 188**

Стандартное напряжение: 380 В.  
Мощность: 2,2 кВт, 10 А  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Ширина станка: 3200 мм  
Длина станка: 3300 мм  
Вес станка: 360 кг

**Технические характеристики:**

**CN 776 & CK 177**

Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 8 кВт, 22 А  
Размеры пильного диска: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
Скорость вращения фрезы: 14000 об/мин  
Размер рамы, мин.: 370 x 370 мм  
Размер рамы, макс.:  
Автоматический режим: 2300 x 2300 мм /  
Ручной режим: без ограничений  
Высота профиля, макс.: 200 мм  
Высота профиля, мин.: 30 мм  
Ширина профиля, макс.: 130 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 2200 мм  
Длина станка: 1850 мм  
Ширина станка: 1250 мм  
Вес станка: 990 кг

### Производственная линия 3

- Линия очень высокой производительности
- В составе линии: 2 или 3 4-х головочных сварочных станка, 4-х головочный углозачистной станок с ЧПУ и несколько подающих конвейеров
- Все стадии производства контролируются компьютером
- Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

Сварка KD 658  
См. KD 658

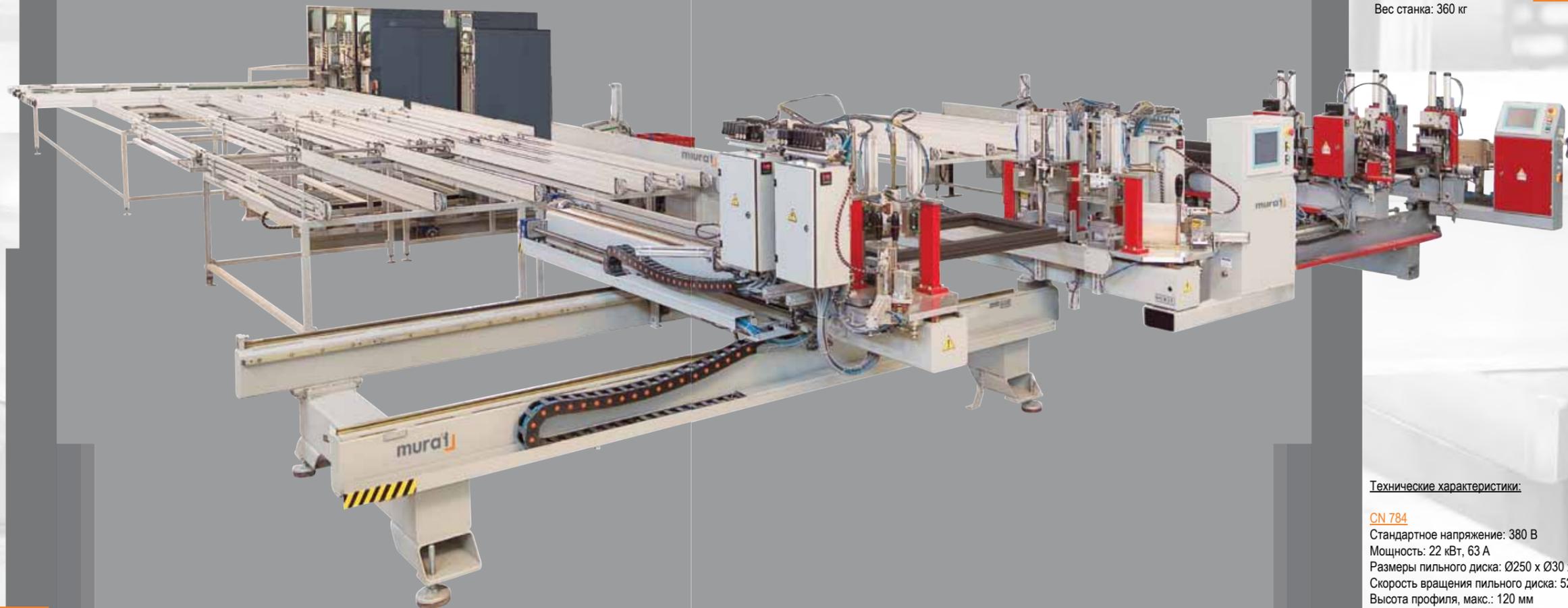
Стол охлаждения СК 188  
См. СК 188

Подающая станция СК 191  
→ Автоматически подает заготовку к углозачистной машине

Конвейер подачи окон СК 196  
→ Конвейер автоматически транспортирует заготовку внутрь углозачистного станка

Разгрузочный конвейер СК 195  
→ Подает зачищенную заготовку в разгрузочную зону

Углозачистной станок CN 784  
См. CN 784



#### Технические характеристики:

##### KD 658

Стандартное напряжение: 220-380 В  
Мощность: 12 кВт, 32А  
Длина сварки, макс.: 3000 мм x 2580 мм  
Длина сварки, мин.: 420 мм x 420 мм  
Длина сварки с прижимом уплотнителя, мин.: 500 мм x 500 мм

Высота профиля, макс.: 180 мм  
Высота профиля, мин.: 30 мм  
Ширина профиля, макс.: 120 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 1600 мм  
Длина станка: 4600 мм  
Ширина станка: 4300 мм  
Вес станка: 1665 кг

#### Технические характеристики:

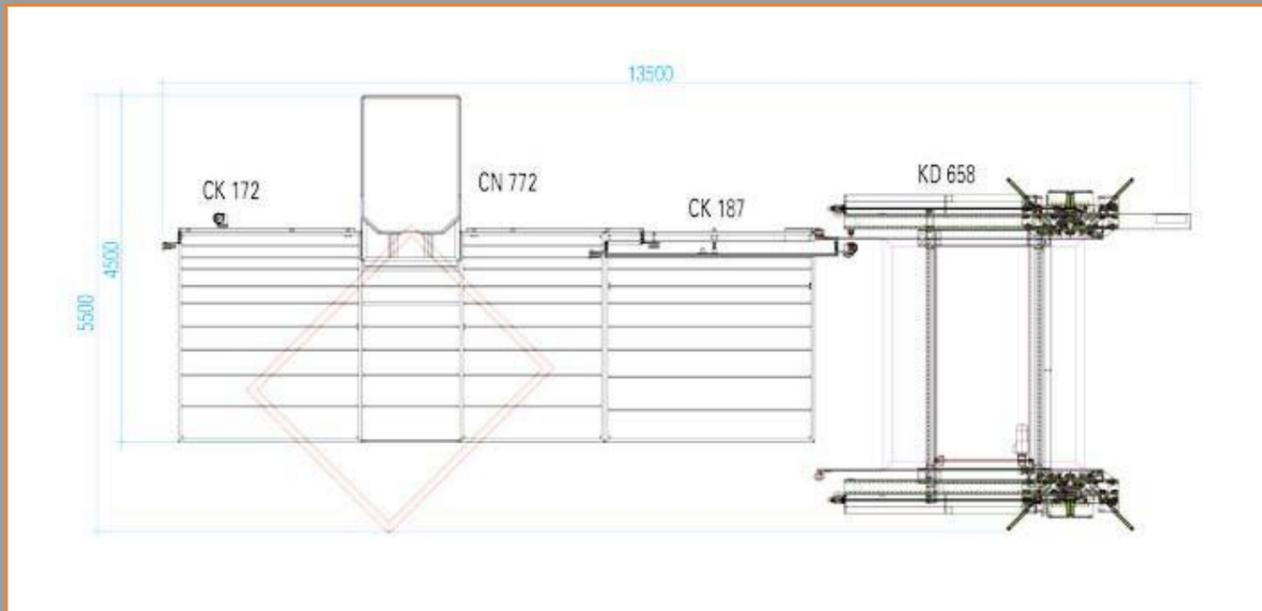
##### СК 188

Стандартное напряжение: 380 В.  
Мощность: 2,2 кВт, 10 А  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Ширина станка: 3200 мм  
Длина станка: 3300 мм  
Вес станка: 360 кг

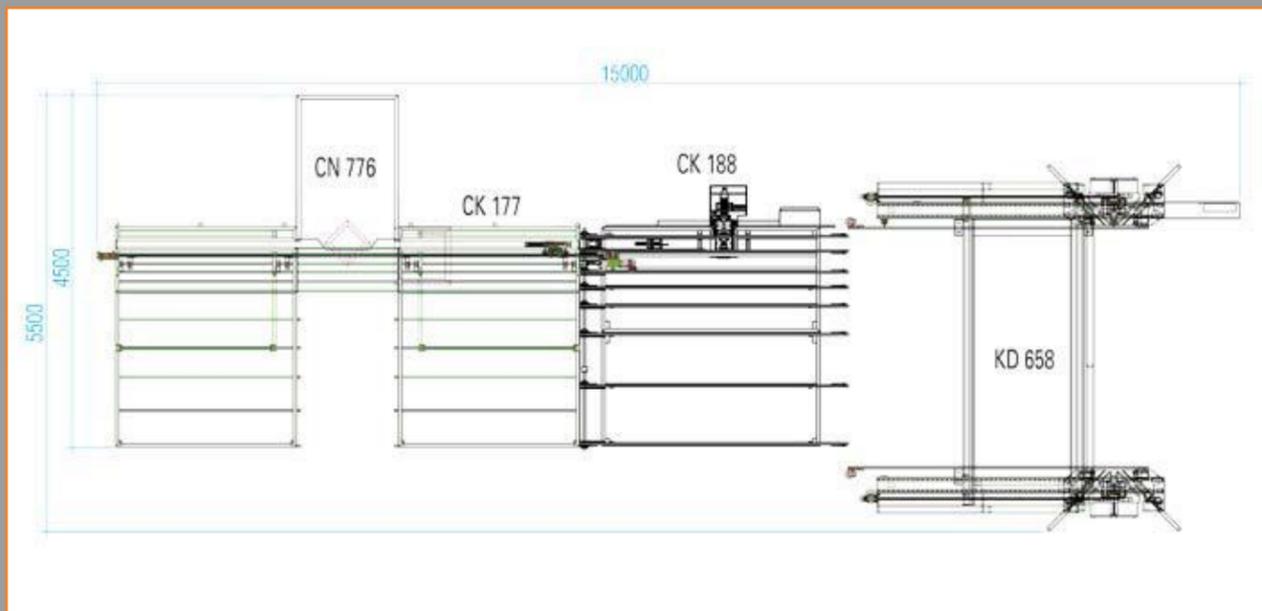
#### Технические характеристики:

##### CN 784

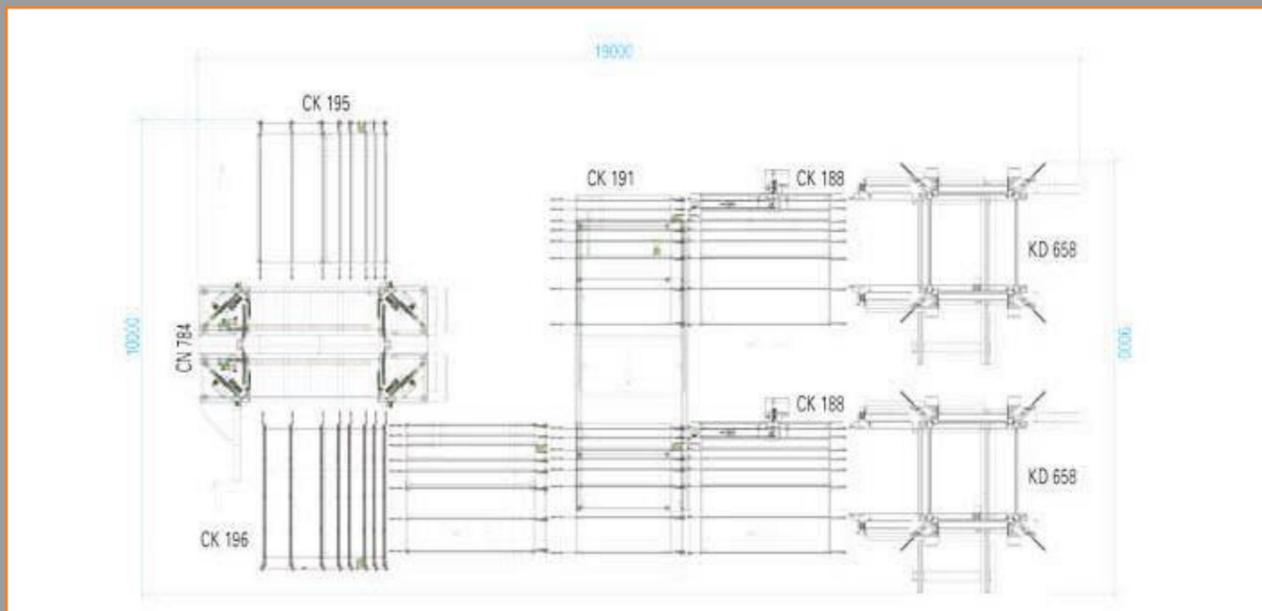
Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 22 кВт, 63 А  
Размеры пильного диска: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z=80  
Скорость вращения пильного диска: 5200 об/мин  
Высота профиля, макс.: 120 мм  
Высота профиля, мин.: 30 мм  
Ширина профиля, макс.: 120 мм  
Внешний размер рамы, макс.: 3000 x 2600 мм  
Внешний размер рамы, мин.: 700 x 450 мм  
Давление воздуха: 6-8 бар  
Высота станка: 2100 мм  
Длина станка: 5200 мм  
Ширина станка: 2600 мм  
Вес станка: 2750 кг



Производственная линия 1



Производственная линия 2



Производственная линия 3

# Углообжимные прессы

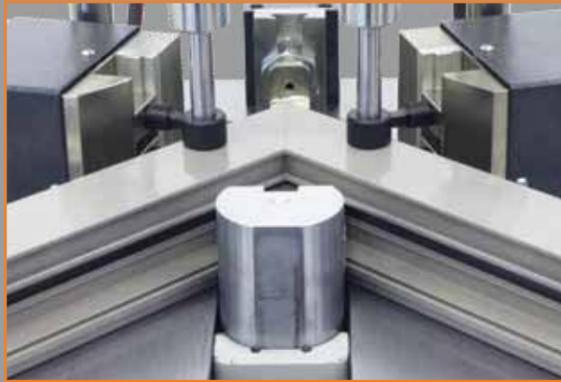
## Углообжимные прессы



HP 114

Гидравлический пресс для соединения угла алюминиевых профилей

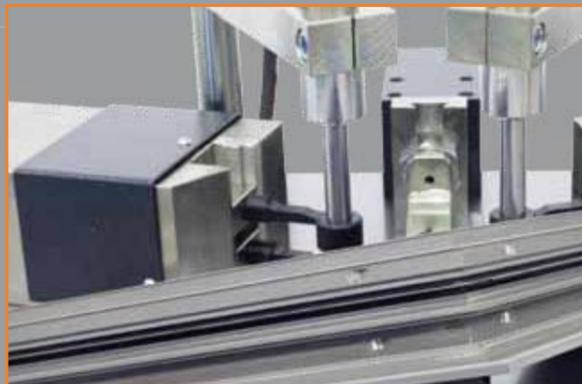
- Гидравлический пресс используется для прессовки угловых соединений из алюминиевых профилей
- Конструкция сменных ножей даёт возможность перенастроить станок под любую систему профилей
- Гидравлические прижимы фиксируют заготовку
- Самоцентрирующийся шаблон позволяет получить точный угол 45 градусов
- Регулируемый выход ножей



# Станки для сбора готовых изделий

## Станки для сбора готовых изделий

60



Технические характеристики:

- Стандартное напряжение: 380 В
- Мощность: 3,0 кВт
- Гидравлическое давление: 150 бар
- Сила давления: 6500 кг/см<sup>2</sup>
- Высота профиля, мин.: 15 мм
- Высота профиля, макс.: 90 мм
- Ширина профиля, макс.: 140 мм
- Высота станка: 1300 мм
- Длина станка: 1020 мм
- Ширина станка: 1050 мм
- Вес станка: 300 кг

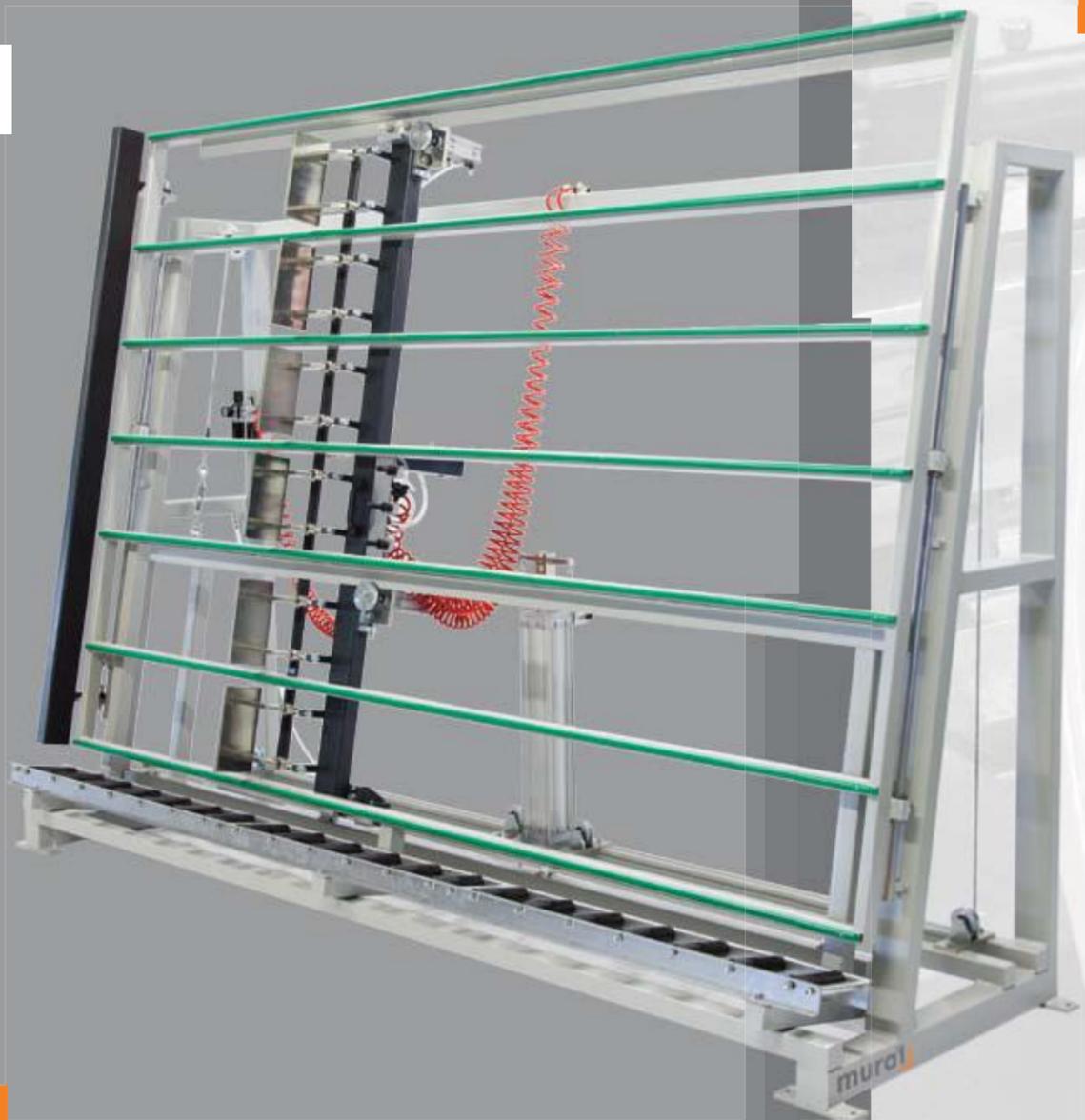
**СТ 303**

Стенд контроля качества остекления и регулировки фурнитуры

- Задача стенда: гарантировать правильную установку стеклопакета и правильную работу оконной фурнитуры после монтажа окна на объекте
- Стенд обеспечивает правильную геометрию всей оконной конструкции при установке стеклопакета (расклинивании)
- Стенд позволяет проверить и отрегулировать работу фурнитуры с учетом провисания створки
- Стенд за счет системы подъема и прижима облегчает работу при установке стеклопакета (расклинивании) и регулировке фурнитуры в нижней части окна

Технические характеристики:

Высота рамы, макс.: 2000 мм  
 Длина рамы, макс.: 2360 мм  
 Вес рамы, макс.: 120 кг  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2250 мм  
 Длина станка: 3000 мм  
 Ширина станка: 1000 мм  
 Вес станка: 410 кг



**КТ 804**

Станция монтажа фурнитуры

- Задача станции: обеспечить быстрый, стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры
- Автоматическое центрирование и прижим створки
- Автоматическая установка размеров створки для отсекания фурнитуры
- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0 до 15 градусов при помощи пневматики
- Возможность одновременной работы с 3 профильными системами и типами фурнитуры



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность фрезы тройного сверления: 1,1 кВт  
 Мощность фрезы под паз замка: 1,1 кВт  
 Скорость вращения фрезы тройного сверления: 900 об/мин  
 Скорость вращения фрезы под паз замка: 2700 об/мин  
 Размер рамы, мин.: 450 мм x 450 мм  
 Размер рамы, макс.: 2100 мм x 2100 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Ширина профиля, мин.: 42 мм  
 Ширина профиля, макс.: 100 мм  
 Диаметр головки шурупа: 5-10 мм  
 Длина шурупа: 10-35 мм  
 Толщина шурупа: 2,4 - 2,5 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2050 мм  
 Длина станка: 3500 мм  
 Ширина станка: 1950 мм  
 Вес станка: 880 кг



**КТ 805**  
Станция монтажа фурнитуры

- Задача станции: обеспечить быстрый, стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку, для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа
- Дрель для сверления отверстий под петли
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры
- Автоматическое центрирование и прижим створки
- Автоматическая установка размеров створки для отсекаания фурнитуры
- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0 до 15 градусов при помощи пневматики



Технические характеристики:

Размер рамы, мин.: 400 мм x 400 мм  
 Размер рамы, макс.: 2400 мм x 2100 мм  
 Высота профиля, макс.: 90 мм  
 Ширина профиля, мин.: 40 мм  
 Ширина профиля, макс.: 100 мм  
 Диаметр головки шурупа: 5-10 мм  
 Длина шурупа: 10-35 мм  
 Толщина шурупа: 2,4 - 2,5 мм  
 Давление воздуха: 6-8 бар  
 Высота станка: 2050 мм  
 Длина станка: 3500 мм  
 Ширина станка: 1850 мм  
 Вес станка: 680 кг



**ТК 102**  
Цифровая система измерения профиля

- Все данные считываются с контрольной панели
- Передача данных через серийный порт (RS-232)
- Возможность совместной работы со всеми одноклопочными пилами
- Максимальная длина измерения - 2,6 м.



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 380 В  
 Мощность: 0,40 кВт  
 Высота контрольной панели: 760 мм  
 Длина контрольной панели: 450 мм  
 Ширина контрольной панели: 220 мм  
 Высота конвейера: 1020 мм  
 Длина конвейера: 3100 мм  
 Ширина конвейера: 480 мм  
 Вес станка: 110 кг

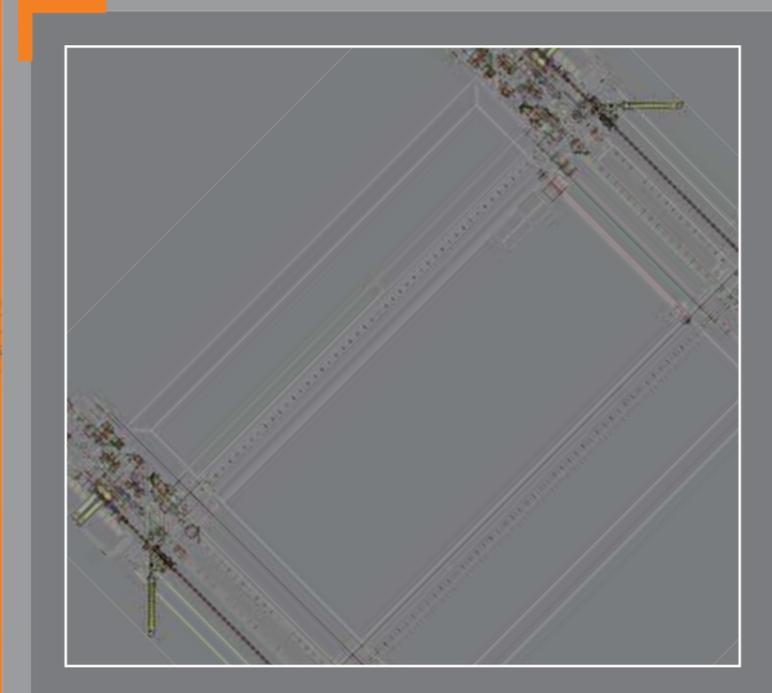
**TM 560**  
Гидравлический станок для проверки прочности сваренного угла

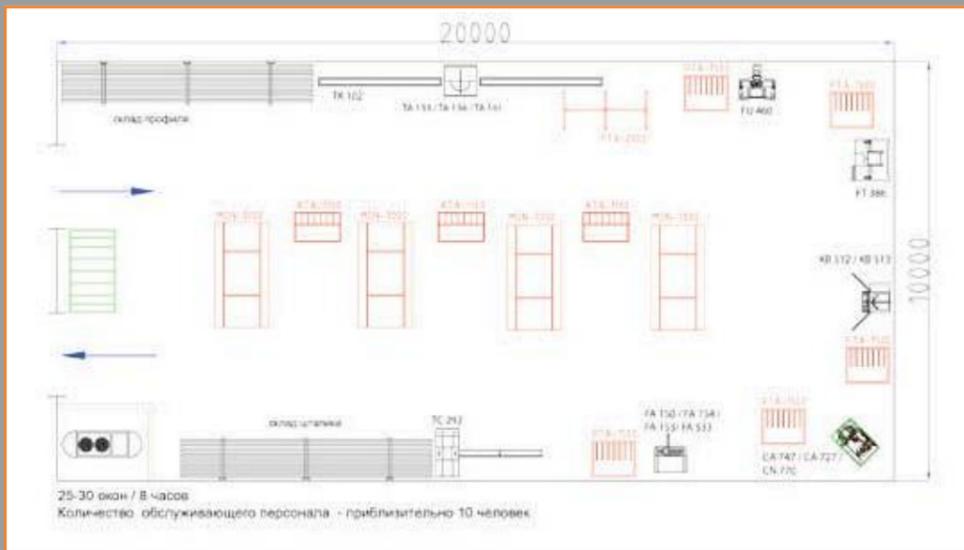
- Минимальное давление – 5 бар (98 кг – 980N)
- Максимальное давление – 100 бар (2000 кг - 20000 N)
- Время давления можно регулировать от 1 до 1,5 минуты

Технические характеристики:

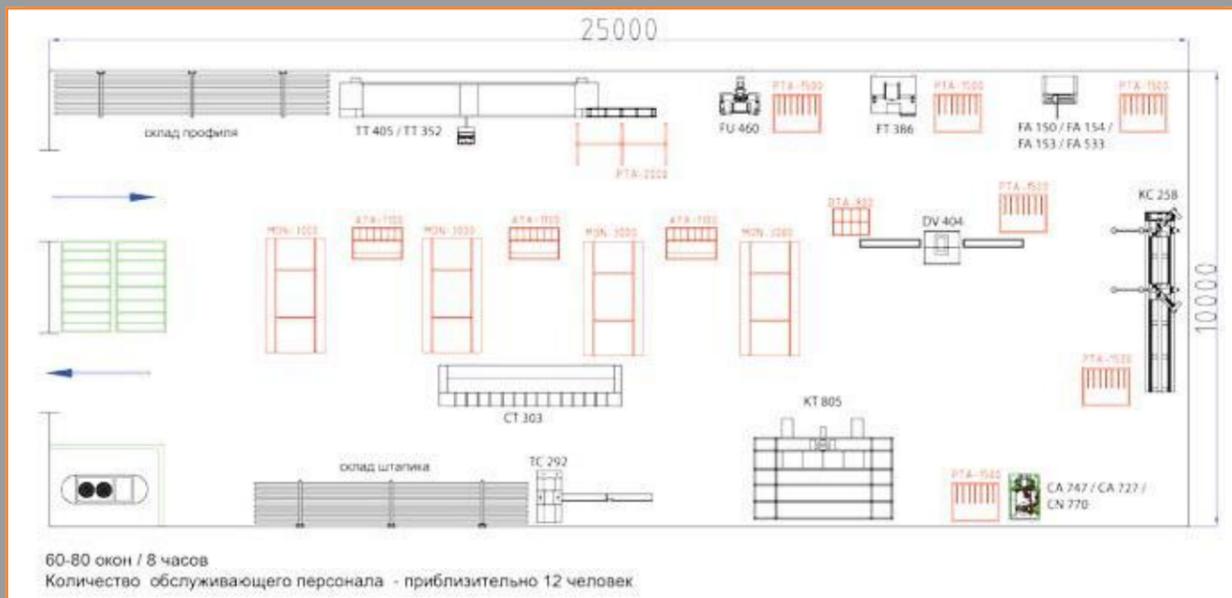
Стандартное напряжение: 380 В  
Мощность: 0,37 кВт  
Размеры угла: 350 мм x 350 мм  
Высота станка: 850 мм  
Длина станка: 1200 мм  
Ширина станка: 300 мм  
Вес станка: 120 кг

Примерные схемы расположения оборудования  
Примерные схемы расположения оборудования

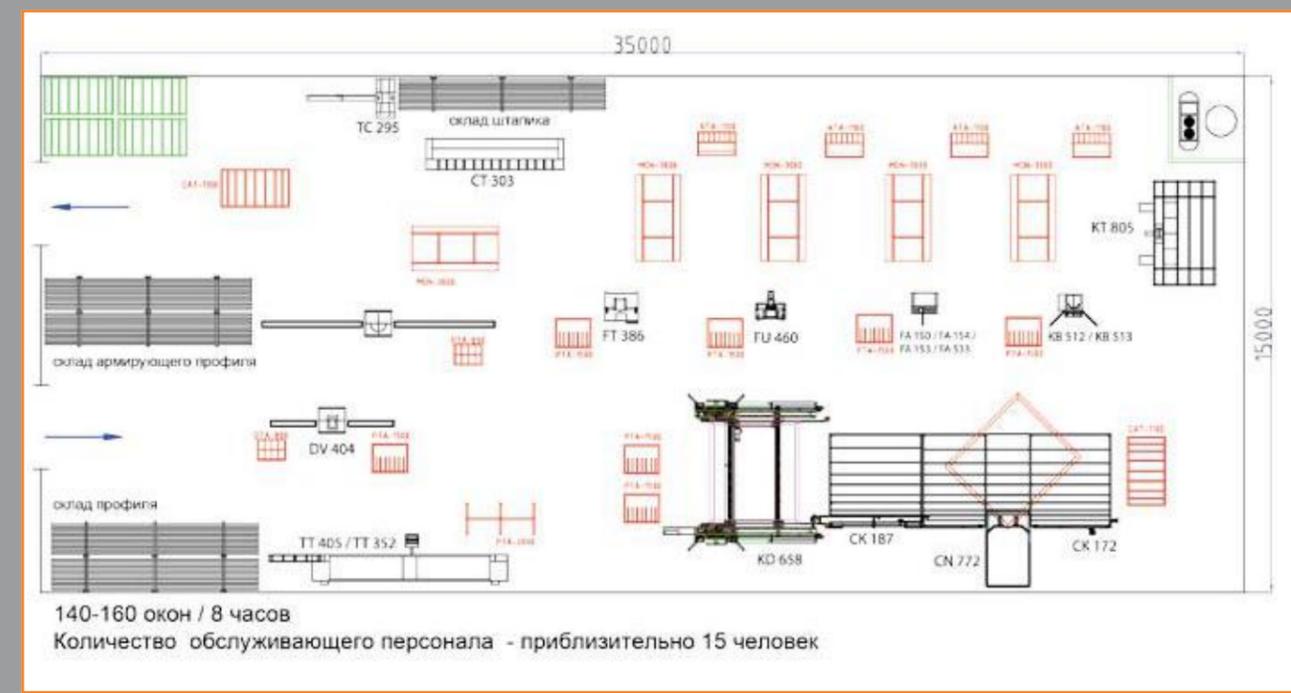




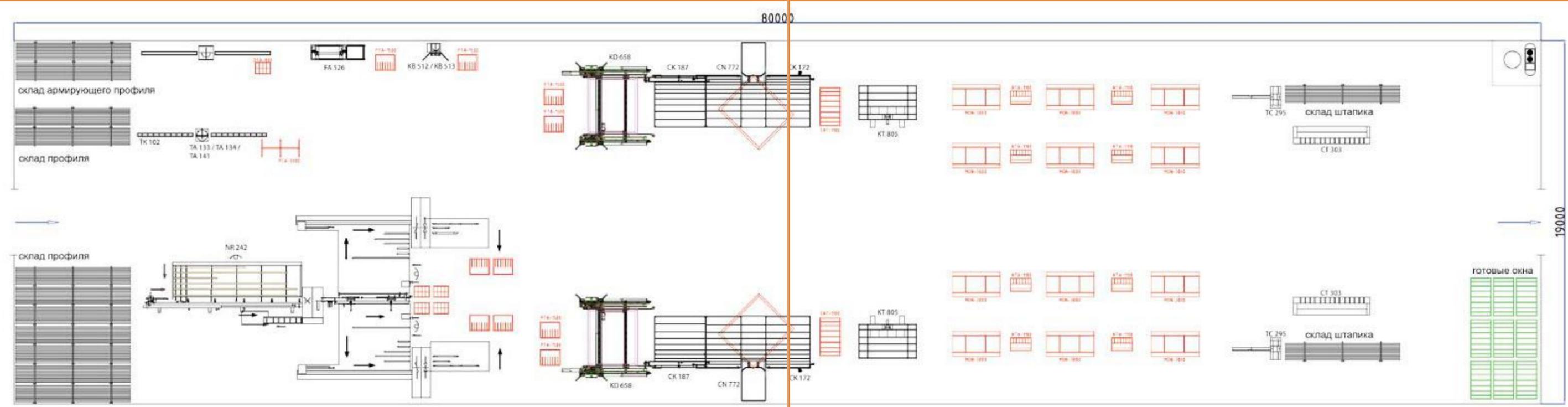
25-30 окон / 8 часов  
Количество обслуживающего персонала - приблизительно 10 человек



60-80 окон / 8 часов  
Количество обслуживающего персонала - приблизительно 12 человек



140-160 окон / 8 часов  
Количество обслуживающего персонала - приблизительно 15 человек



200-240 окон / 8 часов  
Количество обслуживающего персонала - приблизительно 26 человек



Murat Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti.  
Mahmutbey Mah. Atlas Cad. No: 30  
34217 Bağcılar - İstanbul / TURKEY

Телефон : +90 (212) 447 41 41  
Факс : +90 (212) 445 04 90

[www.murat.com.tr](http://www.murat.com.tr)  
[info@murat.com.tr](mailto:info@murat.com.tr)