



РАЗРАБОТКА  
ПРОИЗВОДСТВО  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все для производства окон



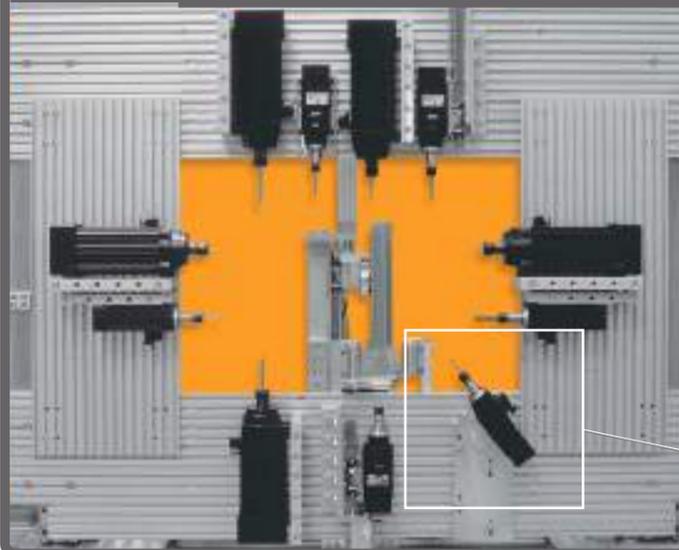
Контактные данные производителя:  
AFS Federhenn Maschinen GmbH  
Sponheimer Ring 1 · D-55469 Simmern  
Telefon: +49 (0) 67 61 - 93 93 - 0  
Telefax: +49 (0) 67 61 - 78 63  
info@afs-federhenn.de  
www.afs-federhenn.de



## SBZ-100-G/150-G

Высокопроизводительный обрабатывающий  
центр с G-модулем  
производительностью до 150 окон за 8 часов

## G-модуль



Возможности 3-х осевого G-модуля:

- ЧПУ- управляемые, интерполируемые, свободно-программируемые фрезеровка и сверление отверстий по 3-м осям в ПВХ - профилях, сверление отверстий в армирующих профилях
- Модульный монтаж агрегатов даёт возможность индивидуально скомбинировать обрабатывающие операции машины

Базовая модель производительностью 100 односторчатых окон за 8 часов размером 1000 x 1300 мм



## Станция привинчивания армирования

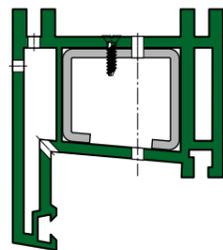


Независимые от G-модуля одиночный или двойной шуруповёрт  
Двойной шуруповёрт увеличивает производительность до 150 единиц за 8 часов



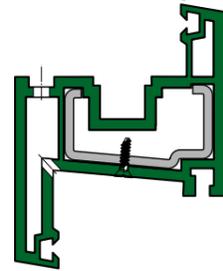
## Виды обработок

### Основные обработки рам



- Привинчивание армирования
- Фрезеровка дренажных прорезей
  - в фальце
  - спереди
  - снизу
- Сверление отверстий под дюбель и импост
- Маркировка ответных планок

### Основные обработки створок



- Прикручивание армирования
- Фрезеровка дренажных прорезей
  - в фальце
  - снизу
- Фрезеровка паза под замок
- Сверление отверстий под ручку
- Сверление вентил. отверстий

## Модели

### Базовая комплектация

- Автоматический шуруповёрт
- G - модуль оснащён:
  - 4 фрезерные агрегата для ПВХ
  - 1 сверлильный агрегат для ПВХ и стали
  - 1 сверлильный агрегат для сверл. под ручку
- Размеры обрабатываемых заготовок  
длина: 350 – 3500 мм/ширина: до 115 мм  
высота: до 140 мм

### Обработка рам:

- Сверление отверстий для дверных петель
- Сверление отверстий для крепл. импоста
- Маркировка ответных планок и т.д.

### Дополнительные опции

- Загрузочный магазин
- Подключение машины к внутренней компьютерной сети
- Сканер штрихкода

### Опции

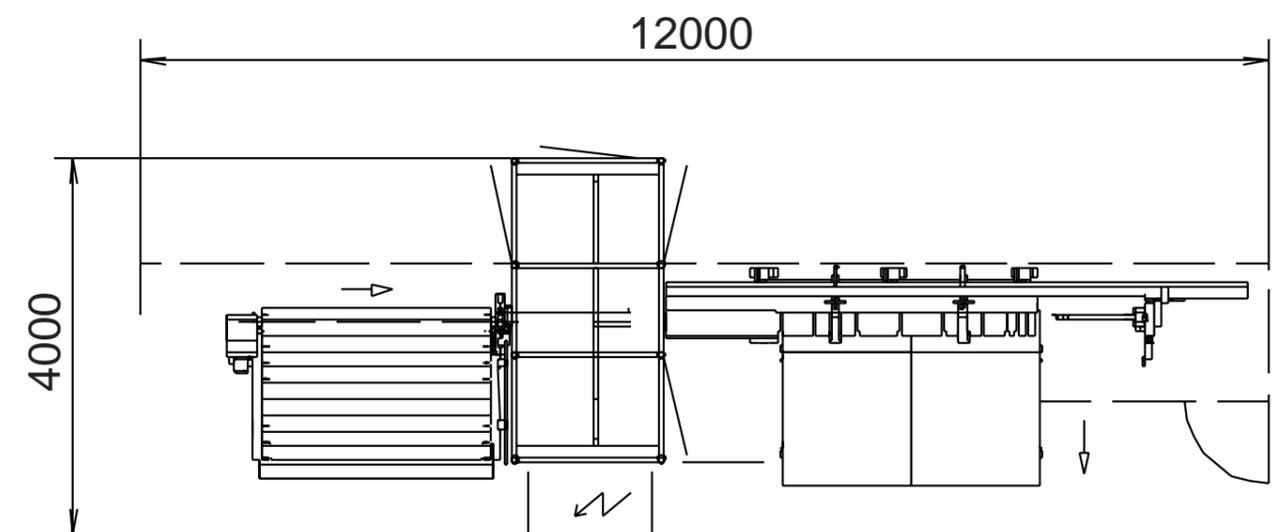
Примеры обработок профилей:

- Обработка створок:
  - Отверстие под личинку замка и под ручку
  - Сверление отверстий для дверных петель
  - Сверление отверстий для крепл. переплёттов
  - Фрезеровка пазов для прокладки уплотнителя и т.д.

### Обрабатывающие инструменты



## Схема



## Захват с ЧПУ



## Рабочий процесс

- Загрузка ПВХ - заготовок с армированием
- Считывание сканером штрихкода на заготовке
- Захват с ЧПУ перемещает и позиционирует заготовку для обработки (скорость 180 м/ мин)
- ЧПУ-захват и G-модуль позволяют производить обработку по 3-м осям
- Выгрузка обработанных заготовок на стол или ременный транспортёр